

2.4 主仕様

SE180DU

● 型締装置

2005.08.10

型締方式		ダブルトグル (5 点)	
最大型締力	kN {tf}	1760 {180}	
タイバー間隔 (横×縦)	mm	560 X 510	
プラテン寸法 (横×縦)	mm	800 X 750	
デーライト	mm	950	
型開閉ストローク	mm	450	
金型厚さ	最小	mm	200
	最大	mm	500
エジェクタ方式	—	電動式 (5 点)	
エジェクタ突出力	kN {tf}	40 {4.6}	
エジェクタストローク	mm	120	

● 可塑化装置

● 可塑化装置		C360M			C450M			C510M		
スクリュ直径	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50
最大射出圧	MPa {kgf/cm ² }	273 {2790}	215 {2200}	167 {1710}	259 {2650}	209 {2140}	165 {1690}	245 {2500}	193 {1970}	156 {1600}
最大保圧	Mpa {kgf/cm ² }	218 {2232}	172 {1760}	134 {1368}	207 {2120}	167 {1712}	132 {1352}	196 {2000}	154 {1576}	125 {1280}
理論射出体積	cm ³	129	163	201	163	201	254	201	254	314
射出質量 (GPPS)	g	124	156	193	156	193	244	193	244	302
	OZ	4.4	5.5	6.8	5.5	6.8	8.7	6.8	8.7	10.7
可塑化能力 (GPPS at MAX 回転)	kg/h	53	76	101	76	101	136	101	136	193
	(rpm)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)
射出率	cm ³ /s	241	305	377	305	377	477	377	477	589
スクリュストローク	mm	160								
最大射出速度	mm/s	300								
スクリュ最高回転速度	rpm	400								
温度制御ゾーン数		5								
ヒータ容量	kW	7.6	8.5	10.4	8.5	10.4	11.0	10.4	11.1	11.3
ノズル押付力	kN {tf}	11 {1.2}			24 {2.5}					
移動ストローク(突出量)	mm	380 (65)								
ホッパー体積	l	30			50					

● 機械寸法、重量

機械寸法 (L×W×H)	mm	5365 X 1284 X 1965	5365 X 1284 X 2060	5365 X 1284 X 2060
機械質量	t	6.4	6.5	6.5

注1 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。

注2 最大射出圧、最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。

注3 可塑化能力は SD スクリュ搭載時の値です。

注4 機械寸法の全長は、最小スクリュ搭載時の射出装置前進位置での寸法です。

注5 { }内の数値は参考値を示します。

注6 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますのでご了承ください。