

SE75D 主仕様

2002. 9. 16

● 型締装置

型締方式		ダブルトルグル(5点)	
最大型締力	kN[tf]	730 [75]	
タイバー間隔 (横×縦)	mm	410 X 360	
プラテン寸法 (横×縦)	mm	580 X 530	
デーライト	mm	710	
型開閉ストローク	mm	300	
プラテン速度	mm/s	MAX.1200	
金型厚さ	最小	mm	160
	最大	mm	410
エジェクタ方式		電動式 (5点)	
エジェクタ突出力	kN[tf]	20 [2.7]	
エジェクタ速度	mm/s	MAX.333	
エジェクタストローク	mm	80	

● 可塑化装置

● 可塑化装置		C110S			C160S			C250M		
スクリュ直径	mm	22	25	28	25	28	32	28	32	36
最大射出圧	MPa[kgf/cm ²]	274 { 2800 }	212 { 2170 }	174 { 1780 }	274 { 2800 }	218 { 2230 }	167 { 1710 }	284 { 2900 }	217 { 2220 }	171 { 1750 }
最大保圧	MPa[kgf/cm ²]	219 { 2240 }	170 { 1736 }	139 { 1424 }	219 { 2240 }	175 { 1784 }	134 { 1368 }	227 { 2320 }	174 { 1776 }	137 { 1400 }
理論射出体積	cm ³	40	51	64	51	64	84	86	113	143
射出質量 (GPPS)	g	38	49	61	49	61	80	83	108	137
	oz	1.3	1.7	2.2	1.7	2.2	2.8	2.9	3.8	4.8
可塑化能力 (GPPS at MAX回転)	kg/h	18	26	37	26	37	53	37	53	76
	(rpm)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)
射出率	cm ³ /s	190	245	308	196	246	322	185	241	305
スクリュストローク	mm	104			104			140		
最大射出速度	mm/s	500			400			300		
スクリュ駆動方式		電動式								
スクリュ最高回転速度	rpm	400								
温度制御ゾーン数		4								
ヒータ容量	kW	3.6	4.1	4.6	4.1	4.6	5.1	6.6	7.6	8.5
ノズル押付力	kN[tf]	11 { 1.2 }								
移動ストローク (突出量)	mm	285(30)						300(45)		
ホッパー体積	l	15						30		

● 機械寸法、重量

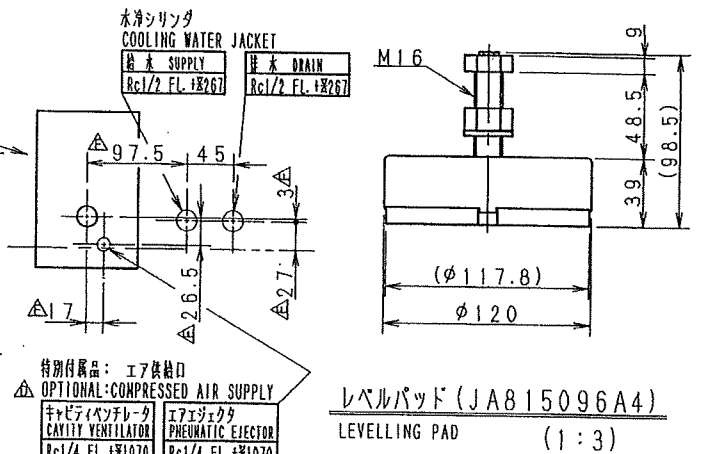
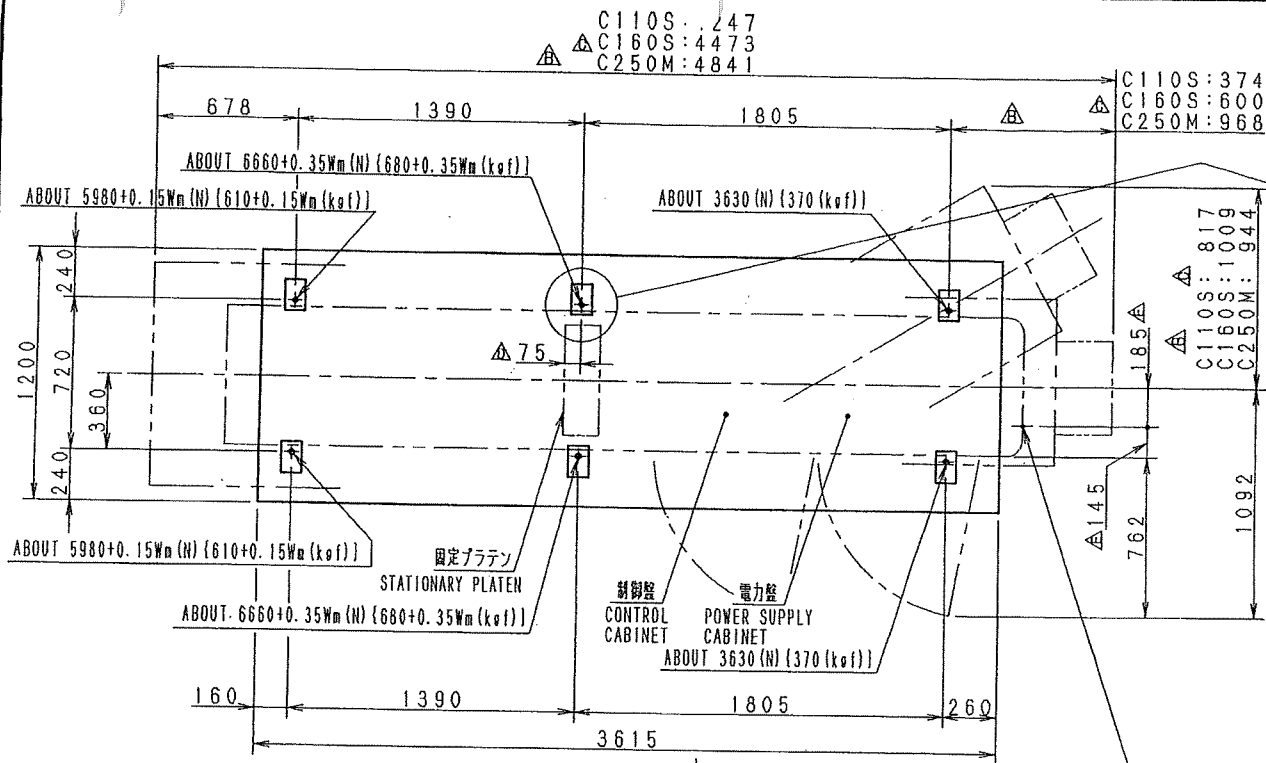
機械寸法 (L×W×H)	mm	4246X1059X1619	4246X1059X1700	4246X1059X1781
機械質量	t	3.1	3.2	3.3

注1 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。

注2 最大射出圧、最大保圧の値は射出モータのディーティーが30%を越えない範囲で連続運転可能な値です。

注3 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますので御了承ください。

注4 {}内の数値は参考値を示します。

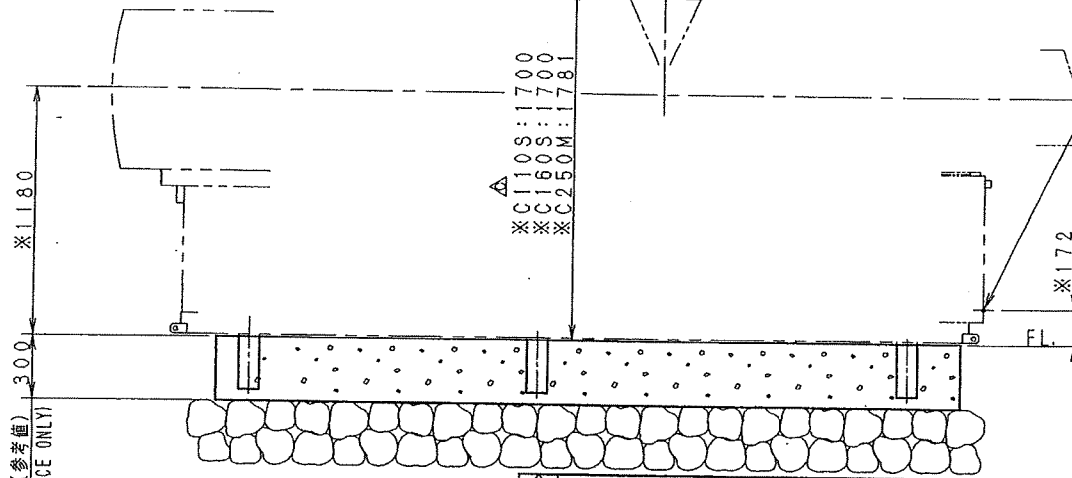
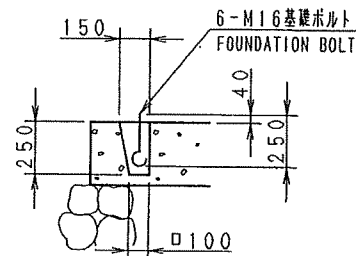


基礎ボルトを使用しない場合は上図のレベルパッドを使用します。
 WHEN THE FOUNDATION BOLTS ARE NOT USED, THESE LEVELLING PADS ARE TO BE USED.

注 記 / NOTES

- ※印の数値はレベルパッドを使用しない時の寸法を示します。
WHEN THE LEVELLING PADS ARE NOT USED, THE FIGURES MARKED WITH AN ASTERISK (*) ARE APPLICABLE.
- 基礎の厚さは地耐力 34300N/m² (3.5 tf/m²) の時の寸法です。
THE THICKNESS OF THE CONCRETE LAYER IS APPLICABLE WHEN THE GROUND LOAD RESISTANCE IS 34300N/m² (3.5 tf/m²) OR MORE.
- 基礎の形状、厚さについては土木建築業者と打合せの上決定下さい。
DECIDE THE DIMENSIONS AND SHAPE OF THE FOUNDATION AFTER CONSULTING WITH A COMPETENT CONSTRUCTION ENGINEER ABOUT THEM.
- 基礎荷重の中で Wm は金型質量を示します。
Wm SIGNIFIES THE WEIGHT OF THE MOUNTED MOLD.
- () は参考値を示す。
() SHOWS THE REFERENCE VALUE.

電源引込口 POWER SUPPLY
 1V線38mm²以上
 1V CABLE: MIN. 38mm²



引替図
 REVISION

'02. 9. 17

REV.	REVISION	DATE	BY
E	ZA82202534により変更する	02. 9. 17	小 泉
D	ZA82200702により変更する	02. 4. 9	間 部
C	ZA82070197により変更する	02. 3. 12	田久保
B	ZA82068799により変更する	00. 10. 22	間 部
A			
SYM.	REVISION	DATE	BY
1	2	1	16

THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SUMITOMO. REPRODUCTIONS, PUBLICATION, OR DISTRIBUTION OF ANY INFORMATION CONTAINED HEREIN REQUIRES WRITTEN PERMISSION OF SUMITOMO. ALL RIGHTS RESERVED.

DRAWN: 田久保 間部
 CNE'D: 鹿嶋
 INSP.: 根本
 APPR.: 根本

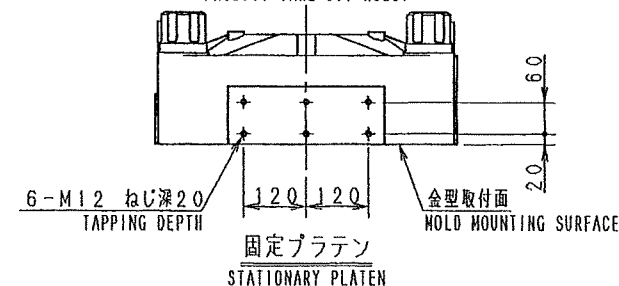
SCALE: 1:25 DATE: 2001. 9. 10

通達情報 SE75/D

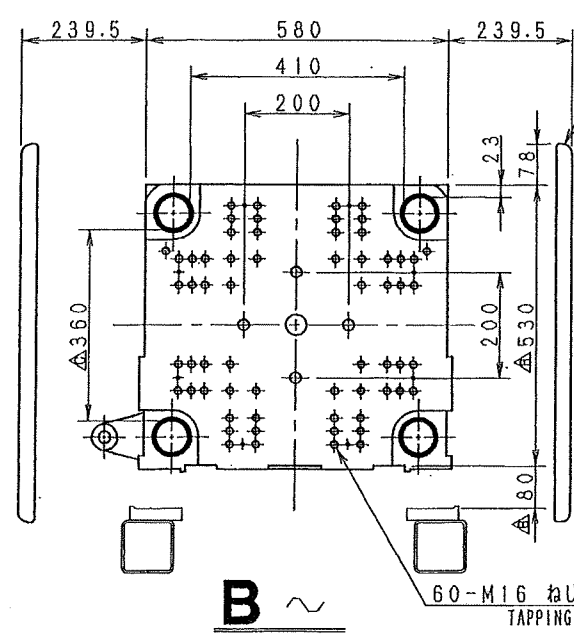
Sunitomo Heavy Industries, Ltd.

納入先	製 番	項 組
SE75/D	1	M
SE75/D	2	M
SE75/D	3	M
SE75/D	4	M
SE75/D	5	M
SE75/D	6	M
SE75/D	7	M
SE75/D	8	M
SE75/D	9	M
SE75/D	10	M
SE75/D	11	M
SE75/D	12	M
SE75/D	13	M
SE75/D	14	M
SE75/D	15	M
SE75/D	16	M
SE75/D	17	M
SE75/D	18	M
SE75/D	19	M
SE75/D	20	M
SE75/D	21	M
SE75/D	22	M
SE75/D	23	M
SE75/D	24	M
SE75/D	25	M
SE75/D	26	M
SE75/D	27	M
SE75/D	28	M
SE75/D	29	M
SE75/D	30	M
SE75/D	31	M
SE75/D	32	M
SE75/D	33	M
SE75/D	34	M
SE75/D	35	M
SE75/D	36	M
SE75/D	37	M
SE75/D	38	M
SE75/D	39	M
SE75/D	40	M
SE75/D	41	M
SE75/D	42	M
SE75/D	43	M
SE75/D	44	M
SE75/D	45	M
SE75/D	46	M
SE75/D	47	M
SE75/D	48	M
SE75/D	49	M
SE75/D	50	M
SE75/D	51	M
SE75/D	52	M
SE75/D	53	M
SE75/D	54	M
SE75/D	55	M
SE75/D	56	M
SE75/D	57	M
SE75/D	58	M
SE75/D	59	M
SE75/D	60	M
SE75/D	61	M
SE75/D	62	M
SE75/D	63	M
SE75/D	64	M
SE75/D	65	M
SE75/D	66	M
SE75/D	67	M
SE75/D	68	M
SE75/D	69	M
SE75/D	70	M
SE75/D	71	M
SE75/D	72	M
SE75/D	73	M
SE75/D	74	M
SE75/D	75	M
SE75/D	76	M
SE75/D	77	M
SE75/D	78	M
SE75/D	79	M
SE75/D	80	M
SE75/D	81	M
SE75/D	82	M
SE75/D	83	M
SE75/D	84	M
SE75/D	85	M
SE75/D	86	M
SE75/D	87	M
SE75/D	88	M
SE75/D	89	M
SE75/D	90	M
SE75/D	91	M
SE75/D	92	M
SE75/D	93	M
SE75/D	94	M
SE75/D	95	M
SE75/D	96	M
SE75/D	97	M
SE75/D	98	M
SE75/D	99	M
SE75/D	100	M

取出機取付用ねじ穴配置
TAPPED HOLE FOR
PRODUCT-TAKE-OUT ROBOT

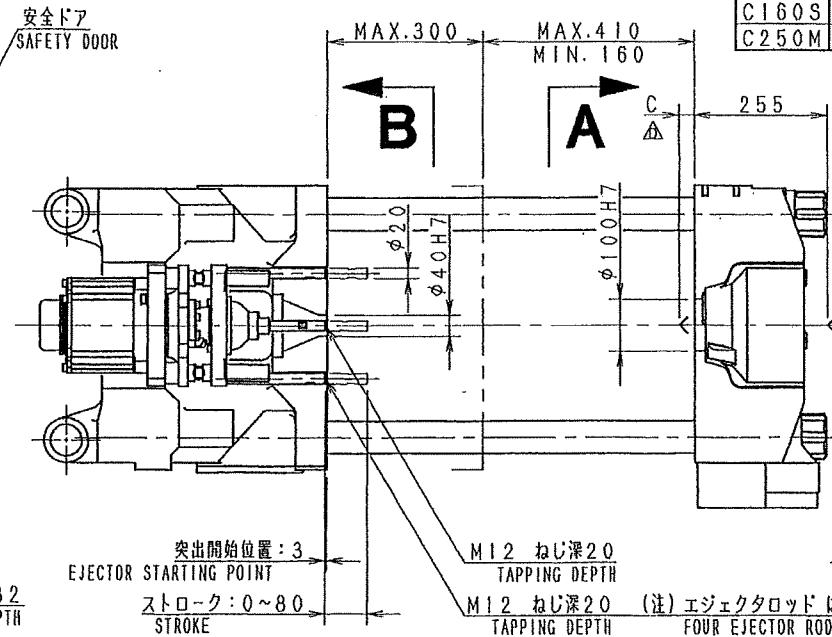


可動プラテン
MOVING PLATEN



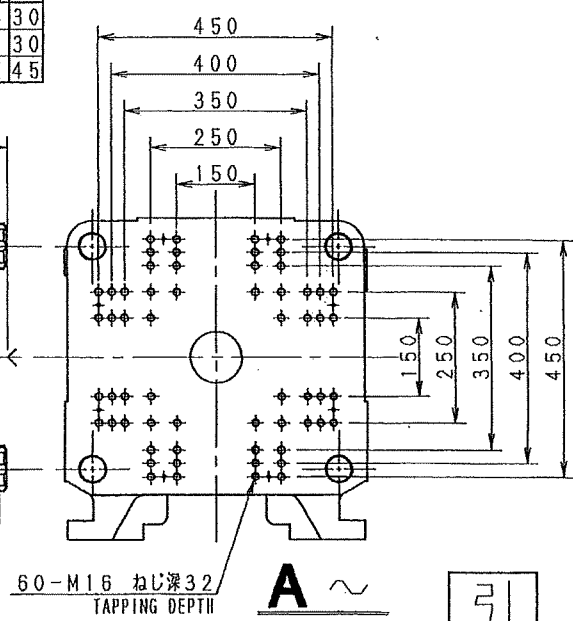
エジェクタ
EJECTOR

安全ドア
SAFETY DOOR



金型厚さ
MOLD SPACE

射出装置 INJECTION UNIT	C
C110S	30
C160S	30
C250M	45



引替
REVISION

02. 6. 10

E											THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SUMITOMO. REPRODUCTIONS, PUBLICATION, OR DISTRIBUTION OF ANY INFORMATION CONTAINED HEREIN REQUIRES WRITTEN PERMISSION OF SUMITOMO. ALL RIGHTS RESERVED.										MATERIAL										MASS										品質										寸法										公差																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
D	ZA82201296により変更する										02. 6. 10										間 部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	