

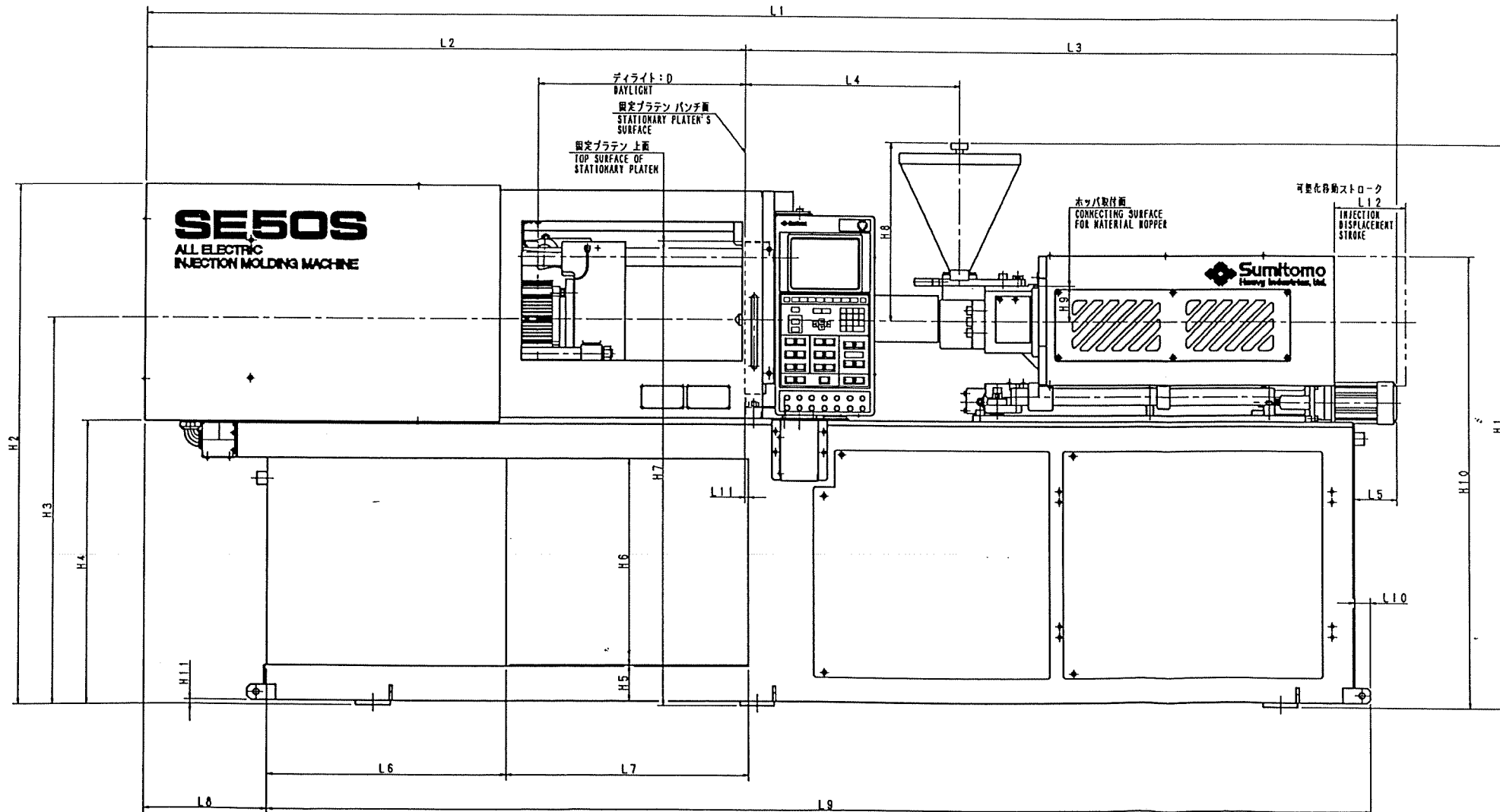
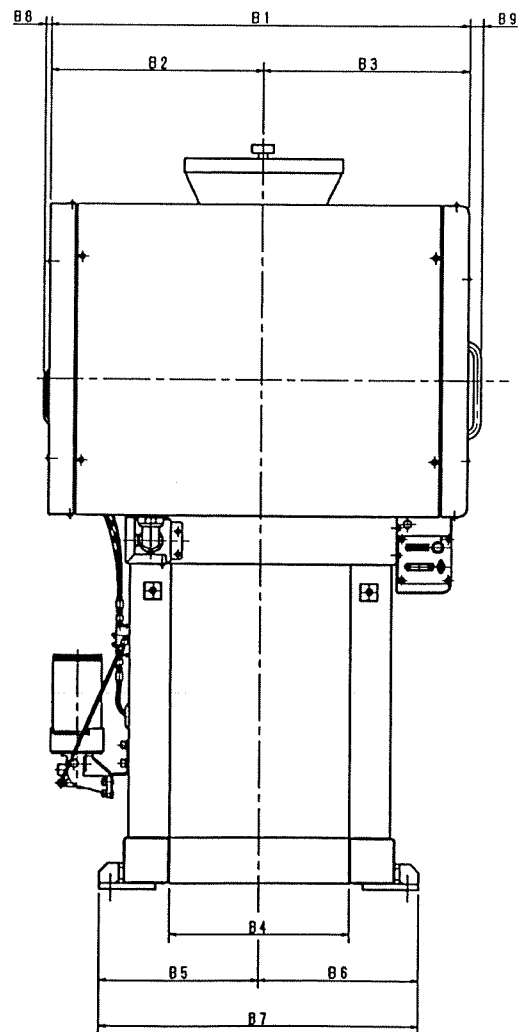
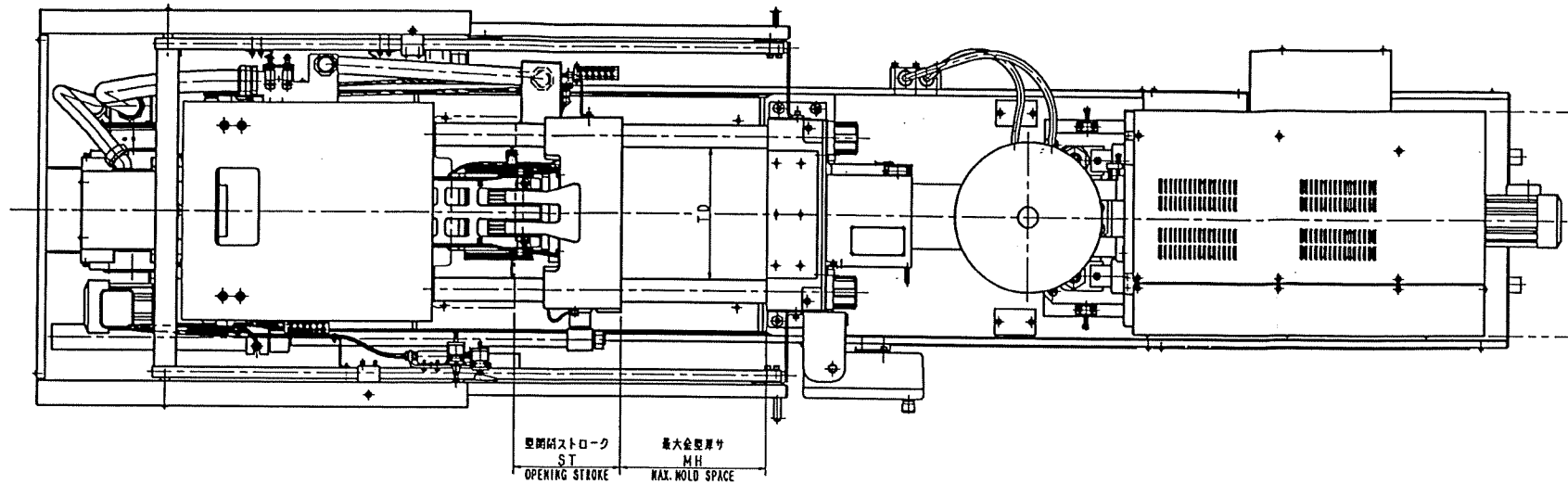
SE30S 主仕様

型 締 装 置	型締方式		ダブルトグル				
	型締力		tonf	30			
	タイバー間隔（横×縦）		mm	290×290			
	プラテン寸法（横×縦）		mm	420×420			
	デーライト		mm	580			
	型開閉ストローク		mm	230			
	金型厚さ	最小	mm	100			
		最大	mm	350			
	エジェクタ方式			電動式（1点）			
	エジェクタ突出力		tonf	0.8			
エジェクタストローク		mm	50				
可 塑 化 装 置	スクリュ直径		mm	(18) * OP	20	22	25
	最大射出圧		kgf/cm²	2680	2170	1790	1390
	最大保圧		kgf/cm²	2680	2170	1790	1390
	理論射出容量		cm³	19	23	28	36
	射出重量（GPPS）	g	18	22	27	34	
		oz	0.6	0.8	0.9	1.2	
	可塑化能力（GPPS at400rpm）		kg/hr	10	13	18	26
	射出率		cm³/s	76	94	114	147
	スクリュストローク		mm	73			
	最大射出速度		mm/s	300			
	スクリュ駆動方式			電動式			
	スクリュ回転数		rpm	400			
	温度制御ゾーン数			4			
	ヒータ容量		kW	2.8	3.2	3.6	4.1
	ノズル押付力		kgf	600			
	移動ストローク（突出量）		mm	172（30）			
	ホッパー容量		ℓ	15			
そ の 他	機械寸法（長さ×幅×高さ）		mm	3043×850×1635			
	機械重量		ton	2.0			

注1 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
注2 最大射出圧、最大保圧の値は射出モータのデューティが30％を越えない範囲で連続可能な値です。
注3 小径高圧スクリュはオプションとなります。
注4 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますので御了承ください。

機 種 MODEL	TD	MH	ST	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	重量 (Kg) WEIGHT	構成要素表 E.L.M. DET.
SE 30S	280	350	230	530	3043	1465	1577	510	23	485	650	320	2745	48	0	172	1635	1460	1115	841	103	598	1328	520	105	1308	12	850	438	412	380	355	335	690	0	57	1641.6	SB005006AX
SE 50S	310	350	250	600	3630	1724	1906	620	122	675	700	359	3195	48	10	205	1635	1503	1115	816	103	598	1343	520	105	1308	12	933	473	460	400	355	355	710	12	30	2119.9	SD005010AX
SE 75S	360	410	300	710	4223	1889	2234	699	129	725	800	474	3615	48	10	260	1761	1528	1160	816	103	598	1425	601	115	1395	12	1020	515	505	480	385	385	770	12	29	3068.2	SF005007AX
SE100S	410	410	350	780	4498	2164	2334	788	124	785	900	474	3945	48	5	270	1853	1640	1252	848	103	623	1557	601	115	1487	12	1115	560	555	630	460	450	910	12	29	4182.0	SH005010AX
SE180S	510	500	430	930	5352	2824	2728	970	138	1005	1105	524	4695	5	10	330	2031	1723	1335	861	128	607	1710	696	115	1613	—	1285	645	640	710	470	470	940	12	29	6646.3	SL005006AX

(単位: mm, kg)
UNIT



注 記/NOTE

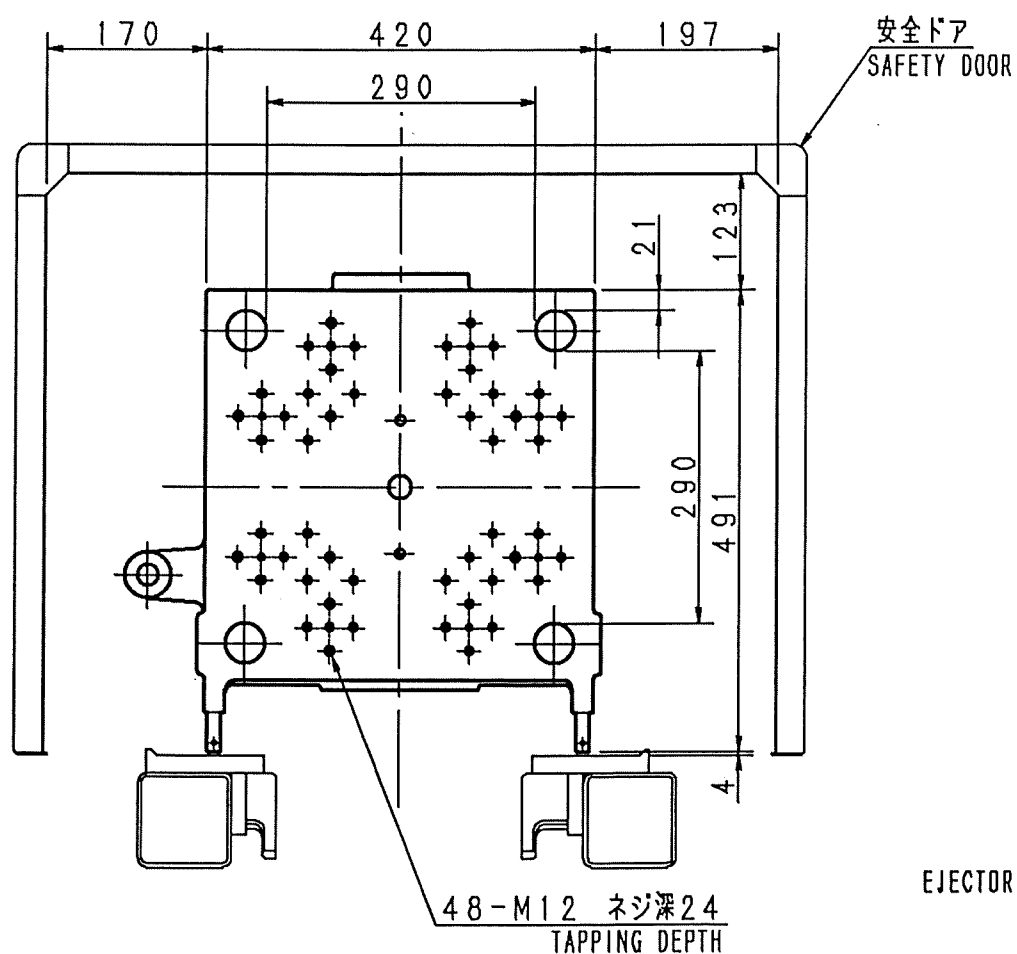
全長及び重量は、射出装置二小径オープン専用スクリーンASS' Y搭載時ヲ示ス。
"OVERALL LENGTH AND WEIGHT APPLY TO THE INJECTION UNIT EQUIPPED
WITH A "SMALL DIAMETER OPEN EXCLUSIVE" USE TYPE SCREEN ASSEMBLY."

引替
REVISION

'98. 5. 11

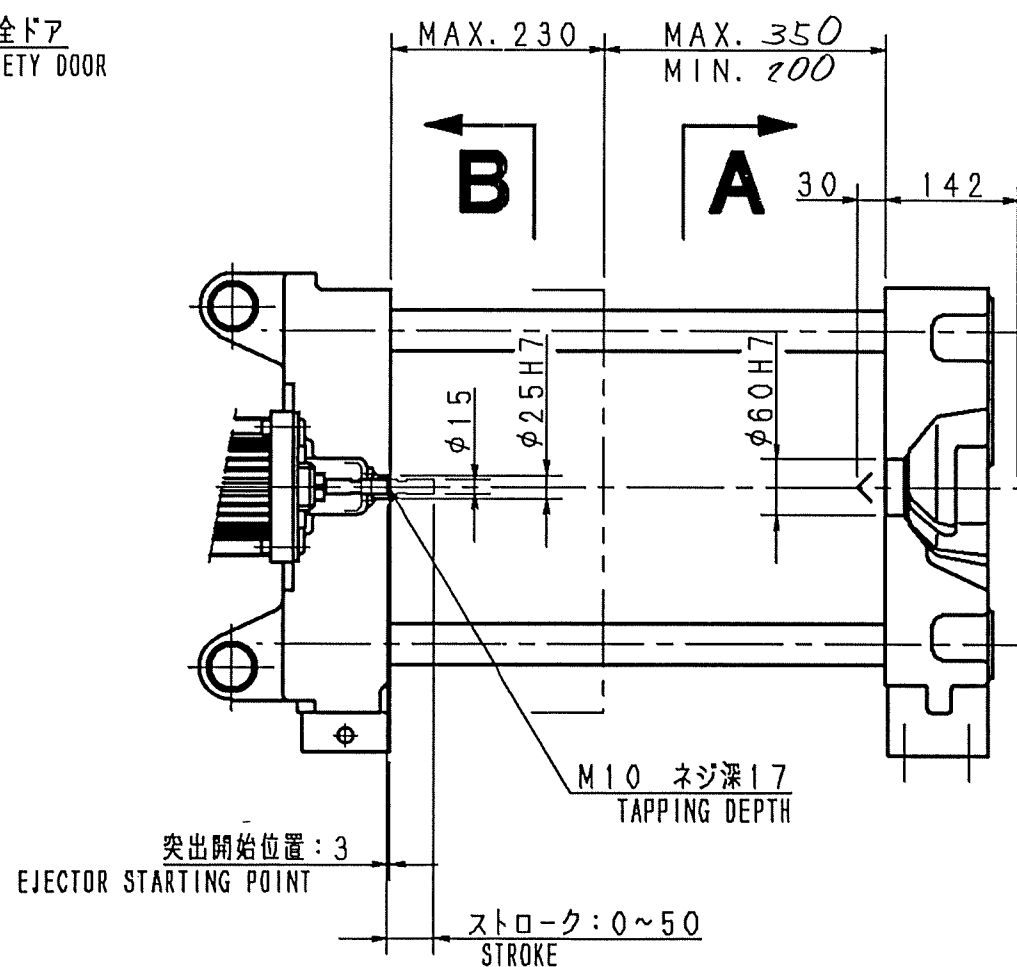
7A82056222-344422A	HL 5.11	小 小	DATE 1998. 4. 14	SCALE 1/10	名 称 センタイクミタテ	図 号 SIA010150104B:G-X	M
7A82056222-344422A	HL 5.11	小 小	DATE 1998. 4. 14	SCALE 1/10	名 称 センタイクミタテ	図 号 SIA010150104B:G-X	M
7A82056222-344422A	HL 5.11	小 小	DATE 1998. 4. 14	SCALE 1/10	名 称 センタイクミタテ	図 号 SIA010150104B:G-X	M

可動プラテン
MOVING PLATEN



B ~

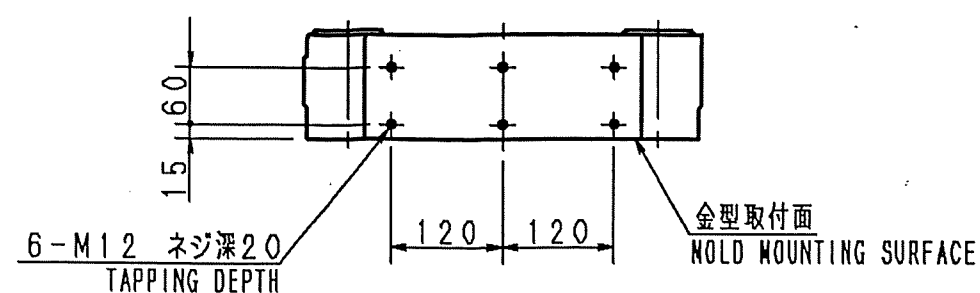
エジェクタ
EJECTOR



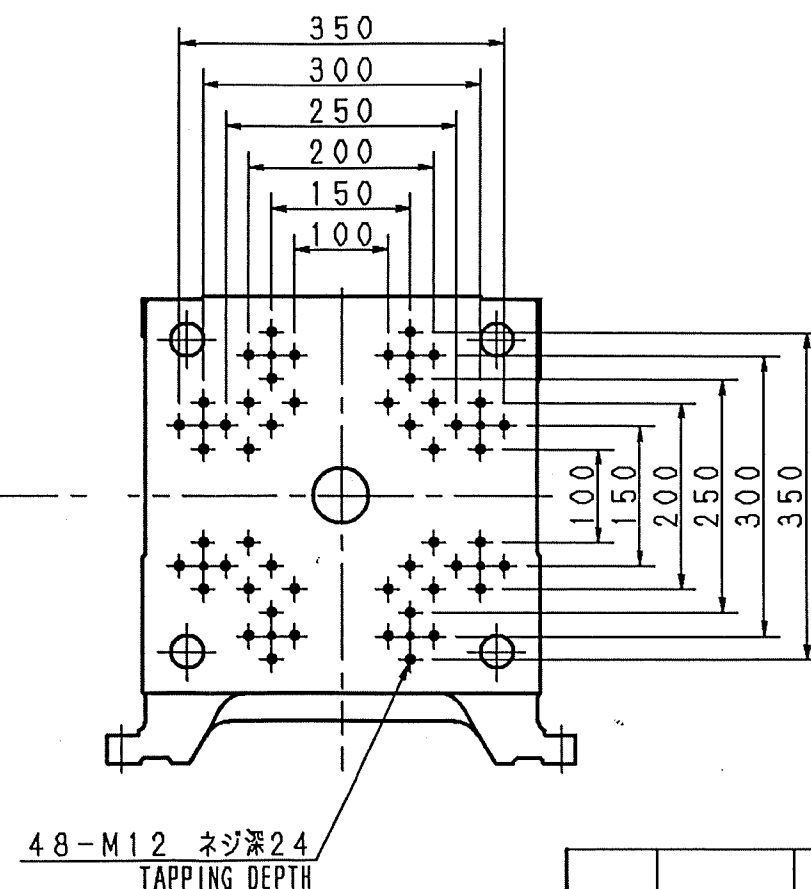
ストローク
STROKE

金型厚サ
MOLD SPACE

取出機取付用ネジ穴配置
TAPPED HOLE FOR
PRODUCT-TAKE-OUT ROBOT



固定プラテン
STATIONARY PLATEN



A ~

E										THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SUMITOMO. REPRODUCTIONS, PUBLICATION, OR DISTRIBUTION OF ANY INFORMATION CONTAINED HEREIN REQUIRES WRITTEN PERMISSION OF SUMITOMO. ALL RIGHTS RESERVED.										MATERIAL										WT									
D										DRAWN										CHK'D										INSP.									
C										APPR.										NAME										M10 L1 D1 P1 L1 A1 T1 E1 N1 S1									
B										SCALE										DATE										1998. 4. 14									
A										SYN										REV										DATE									
元図番 SB075001BJ										SPT										BY										1									
生産										品保										検査										1									
製造										材料										生技										1									
配管										SPT										BY										1									
先										SPT										BY										1									
納入先										製番										項目										M									
品目										9										コード										1									
名称										カチカ										タトリツケカンケイ										SIB075002AJ									
DWG NO.										SIB075002AJ										M										M									