

# SE280EV-A-HD

## ●型締装置

STD Rev3 20210427

仕様項目	単位	
型締方式		ダブルトル (5点)
最大型締力	kN	2800
タイバー間隔(横×縦)	mm	730×730
ブラテン寸法(横×縦)	mm	1020×1020
デークライト		1275
型厚延長100mm選択時	mm	(1375)
型厚延長200mm選択時		(1475)
型開閉ストローク	mm	625
最高ブラテン速度	mm/s	1298
金型厚さ(最小-最大)		300~650
型厚延長100mm選択時	mm	(300~750)
型厚延長200mm選択時		(300~850)
ロケット径		φ150
ロケットリング内径φ120選択時	mm	(φ120)
ロケットリング内径φ100選択時		(φ100)
エジェクタ突出点数		13点
エジェクタ突出力		60
エジェクタ突出力アップ選択時	kN	(100)
最高エジェクタ速度	mm/s	267
エジェクタストローク	mm	220
最大金型質量 (可動側最大)	kg	3800 (2500)

## ●可塑化装置

仕様項目	単位	C1100			C1600			C2200		
		L			L			L		
スクリュ径	mm	50	56	63	56	63	71	63	71	80
最大射出圧力 *1,*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148
最大保圧 *1,*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148
理論射出体積	cm <sup>3</sup>	510	640	810	714	904	1148	997	1266	1608
射出質量(GPPS)	g	490	614	778	685	867	1102	957	1216	1544
可塑化能力 *3,*4	kg/h	151	192	227	192	227	230	227	230	303
射出率		314	394	498	394	498	633	498	633	804
高充填仕様選択時	cm <sup>3</sup> /s	(608)	(763)	(966)	(763)	(966)	(1227)	(966)	(1227)	(1558)
スクリュストローク	mm	260			290			320		
最高射出速度					160					
高充填仕様選択時	mm/s				(310)					
スクリュ最高回転速度	min <sup>-1</sup>	250				200	250	200		
温度制御ゾーン数					6					
ヒータ容量	kW	19.2	21.1	28.4	21.1	28.4	30.5	28.4	30.5	34.6
ノズル押付力	kN				58					
移動ストローク	mm				420					
突出量	mm				65					
ホッパー体積 (標準型ホッパー選択時)	l				(100)					

機械寸法LxWxH *5		7236x1972x2102
型厚延長100mm選択時		(7336x1972x2102)
型厚延長200mm選択時		(7436x1972x2102)
トル上部防塵カバー(固定式)選択時		(7236x1972x2145)
トル上部防塵カバー(スライドタイプ)選択時		(7236x1972x2285)
安全ドアワイド拡張選択時		(7236x2072x2102)
機械質量	t	15.0      15.1      15.7

- \*1: 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
- \*2: 最大射出圧、最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。
- \*3: 可塑化能力はSDスクリュ搭載時の値です。
- \*4: SLスクリュ選択時、可塑化能力は表中の値の50%が目安となります。
- \*5: 機械寸法の全長は、最小スクリュ搭載時の射出装置前進位置での寸法です。

### Point

- 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますのでご了承ください。
- 機械質量は、搭載オプションにより変更が生じる可能性があります。







