

# 住友射出成形機仕様書

貿易管理番号				発行年月日	Rev. 0:2022-06-02	Rev. 3:2022-08-05	Rev.	3	
<機種名>SE280EV-A-HD				客先	代理店	国内	[REDACTED]		
<可塑化装置>C1600						現法	( )		
受注製番	MM6B2220	台数	1	国名	Japan				
S A仕様番号		契約納期	2022-09-26		契約年月日	2022-06-02			
納入先	[REDACTED]							殿	
住所	[REDACTED]								
代理店 1	[REDACTED]								
代理店 2									
引合No.	69313101	客先担当者							殿
引当番号	[REDACTED]	連絡先							
電源仕様 主回路・モータ回路	200V 3φ 3W + E 50Hz・200V~220V 3φ 3W + E								
ヒータ回路	200V~220V 1φ + E								
予備電源	200V 3φ 3W + E 50Hz	工具電源	選択なし						
塗装色	※塗装色仕様書 兼 チェックリスト参照								
機種銘板	標準 (白色)								
画面文字	日本語 (mm, mm/s, °C, MPa, kN)				納入条件	据付渡し			
画面内単位				銘板	日本語				
取扱説明書 (CD版)									
取扱説明書 (装丁版)	日本語1冊								
特記事項									

<本体仕様>

<機種名>SE280EV-A-HD

<可塑化装置>C1600

射出装置選択			
本体型締力	2800kN	可塑化容量	C1600
スクリュアセンブリ選択			
スクリュ径	φ63	スクリュ選択	標準
ノズルタイプ	オープン型	スクリュタイプ	SD
材質	Cオプション	3点セット	耐摩耐蝕C非共廻り
ノズル選択			
ノズル型式	オープン型	突出量	65mm
ノズル径	Cオプション	ノズルR	R10
ヒータ選択	標準容量	加熱シリンダカバー選択	標準カバー

●本製品を大量破壊兵器等の開発、製造等に使用するために、または、これらの行為を行っている需要者向けに輸出するには外国為替および外国貿易管理法により日本国政府の許可が必要となります。

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

< 選択オプション >

I. 可塑化装置 (CA02)

オプションNo.	選択	名称	
C002		樹脂温度検知装置 (< ニードル弁ノズル選択時のみ >)	A
C003		標準型ホッパ (C024を含まない)	A
C007		V - P 切換 (型内圧)	A
C016		ニードル弁ノズル駆動回路 (1) ([選択不可 : C1100-φ63, C1600-φ71, C2200-φ80, C3000-φ90])	A
C017		ニードル弁ノズル駆動回路 (2) (オープン型を選択し且つニードル弁駆動回路を必要とする場合)	A
C024		ホッパ旋回装置 ([C560選択時のみ])	A
C024e		ホッパスライド装置 (100L [C1100~C3000選択時のみ])	A
C035		ホッパロメッキ仕様	C
C051		可塑化旋回エアアシスト装置 ([C1100~C3000選択時のみ])	B
C052		パージ樹脂受け皿 (ステンレス製)	B
C062		PA (ナイロン) 樹脂用ヒータ (< 選択不可 : C560 >)	C
C072		高充填仕様 (射出速度 C750~C2200 : 280mm/s、C3000 : 220mm/s)	B
C072b		高充填仕様 (射出速度 C750 : 330mm/s、C1100~C2200 : 310mm/s、C3000 : 220mm/s < 選択可 : 基本仕様"汎用"選択時、 必須選択 : C560 >)	B
C077a		厚肉成形用パワーモジュール (< 選択不可 : C560, C072, C072a or C072b, 高充填仕様選択時 >)	A
C077b		厚肉成形用パワーモジュール (高充填仕様) (< 選択可 : C072 高充填仕様選択時 >)	A
C077e		厚肉成形用パワーモジュール (高充填仕様) (< 選択可 : C072b 高充填仕様選択時、 選択不可 : C560 >)	A

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

<選択オプション>

II. 型締装置 (BA02)

オプションNo.	選択	名称	
B008a		油圧コアトラクタ油圧配管 (1系統) (可動側1系統 配管のみ <複数選択不可: B008a~c>)	B
B008b		油圧コアトラクタ油圧配管 (2系統) (可動側2系統 配管のみ)	B
B008c		油圧コアトラクタ油圧配管 (2系統) (固定側1系統 可動側1系統 配管のみ)	B
B009s		油圧コアトラクタ制御回路 (1系統) (可動側1系統(圧抜き回路あり) 24V出力 制御回路のみ 油圧ユニット別途必要(顧客で別途準備必要、もしくはB062a選択) <複数選択不可: B009s~u、B010a~d、B010a~g>)	B
B009t		油圧コアトラクタ制御回路 (2系統) (可動側2系統(圧抜き回路あり) 24V出力 制御回路のみ 油圧ユニット別途必要(顧客で別途準備必要、もしくはB062a選択))	B
B009u		油圧コアトラクタ制御回路 (2系統) (固定側1系統(圧抜き回路あり)、可動側1系統 制御回路のみ 24V出力 油圧ユニット別途必要(顧客で別途準備必要、もしくはB062a選択))	B
B010a		空圧コアトラクタ (1系統)	B
B010b		空圧コアトラクタ (2系統)	B
B010c		空圧コアトラクタ制御回路 (1系統) (24V信号 制御回路のみ)	B
B010d		空圧コアトラクタ制御回路 (2系統) (24V信号 制御回路のみ)	B
B012		コア回転制御回路(電動機駆動1.5kW以下)	B
B013b		SPI製品取出機接続回路(SPI AN-116 出力信号は全て無電圧接点 (出力信号は電源供給なし) <複数選択不可: B013b, d, e選択不可: 米国仕様選択時>)	B
B013d		SPI AN-146 / Euromap67 製品取出機接続回路(<選択不可: 米国仕様選択時>)	B
B013e		SPI AN-146 / Euromap67 製品取出機接続回路 [米国仕様](<選択可: 米国仕様選択時>)	B
B013f		SPI製品取出機接続回路 [米国仕様] (SPI AN-116 出力信号は全て無電圧接点 (出力信号は電源供給なし) <選択可: 米国仕様選択時 >)	B
B025c		高精度断熱板 厚さ: 10mm(十字形 <選択不可: B025c, d、SPIパターンプラテン、EUROM APパターンプラテン、T溝プラテン、ロケット縮小、イージークランプ>)	B
B025d		高精度断熱板 厚さ: 5mm(十字形 <選択不可: SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、T溝プラテン、ロケット縮小、イージークランプ>)	B
B026		ダイクランプ制御装置(横入)(クランプ: 複動、固定タイプ、内蔵タイプ <複数選択不可: B026、B027a~e >)	B
B027a		ダイクランプ制御装置(縦入)(クランプ: 複動、固定タイプ、内蔵タイプ)	B
B027b		ダイクランプ制御装置(縦入)(クランプ: 複動、手動スライドタイプ、内蔵タイプ)	B
B027c		ダイクランプ制御装置(縦入)(クランプ: 複動、自動スライドタイプ、内蔵タイプ)	B
B027d		ダイクランプ制御装置(縦入)(クランプ: 単動、手動スライドタイプ、内蔵タイプ)	B
B027e		ダイクランプ制御装置(縦入)(クランプ: 単動、自動スライドタイプ、内蔵タイプ)	B
B035b		バルブゲート駆動回路(制御回路+空圧回路1系統 <複数選択不可: B035b~g>)	B
B035c		バルブゲート駆動回路(制御回路+油圧回路1系統 配管のみ 油圧ユニット別途必要(顧客で別途準備必要、もしくはB062a選択))	B

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

<選択オプション>

II. 型締装置 (BA02)

オプションNo.	選択	名称	
B035f		バルブゲート駆動回路(制御回路+空圧回路2系統)	B
B035g		バルブゲート制御回路 (1系統) (24V信号 制御回路のみ)	B
B035h		バルブゲート制御回路 (2系統) (24V信号 制御回路のみ)	B
B060a		ロケート径φ100 ([SE220~385EV-A-HD、スクリュ径φ45、φ50、φ56選択時のみ] <複数選択不可:ロケート縮小、SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、T溝プラテン>)	B
B061		窓無しトグルカバー	A
B062a		油圧パッケージ(圧力調整範囲:3~14MPa,吐出量:27L/min"7MPa時" 13L/min"14MPa時",モータ:3.7kW) 塗装色は標準色のみ(SEDダークグレー) 指定色はCオプション。UL,CE対応不可。SE220~385EV-A-HDは内蔵タイプ、SE450~500EV-A-HDは別置きタイプ。)	B
B078c		EUROMAPパターンプラテン(<複数選択不可:SPIパターンプラテン、イージークランプ>)	B
B081e		ロケートリング(冷やしばめ)(内径φ100/外径φ150 [SE280~385EV-A-HD選択時のみ] <複数選択不可:ロケート縮小、B081e, f>)	A
B081f		ロケートリング(冷やしばめ)(内径φ120/外径φ150 [SE280~385EV-A-HD選択時のみ] <複数選択不可:ロケート縮小>)	A
B082a		安全ドア自動開閉装置(操作側 自動閉によるサイクル開始対応不可)	B
B082b		安全ドア自動開閉装置(反操作側、自動閉によるサイクル開始は対応不可、反操作側安全ドア100mm拡張 <選択必須: B133安全ドア70°拡張>)	B
B084a		型厚延長+100mm(最小型厚維持 <複数選択不可: B084a, b>)	B
B084b		型厚延長+200mm(最小型厚維持 [SE220, 280, 350, 450EV-A-HD選択時のみ])	B
B089a		T溝プラテン(水平4本)(<複数選択不可: B089a~e、 選択不可:高精度断熱板、SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、ロケート縮小、イージークランプ>)	B
B089b		T溝プラテン(水平8本)(<選択不可:高精度断熱板、SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、ロケート縮小、イージークランプ>)	B
B089d		T溝プラテン(十字配置8本タイプ)(<選択不可:高精度断熱板、SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、ロケート縮小、イージークランプ>)	B
B089e		T溝プラテン(十字配置16本タイプ)(<選択不可:高精度断熱板、SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、ロケート縮小、イージークランプ>)	B
B091		スライドコア戻り確認(メタコン型式 NCS-253 PM, NCS-253 ADF(F), NCS-253-SPM)	B
B092a		油圧駆動回路(1系統)(コアトラクタ可動1系統 電磁弁フレームに取り付け 圧抜き回路あり <複数選択不可: B092a~g、 選択必須: B062a油圧パッケージ>)	B
B092b		油圧駆動回路(2系統)(コアトラクタ可動2系統 電磁弁フレームに取り付け 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージ>)	B
B092c		油圧駆動回路(1系統)(バルブゲート1系統用 電磁弁フレームに取り付け 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージ>)	B

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

&lt;選択オプション&gt;

## II. 型縮装置 (BA02)

オプションNo.	選択	名称	
B092d		油圧駆動回路 (2系統) (コアトラクタ可動1系統 +バルブゲート1系統用 電磁弁フレームに取り付け 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージ>)	B
B092e		油圧駆動回路 (3系統) (コアトラクタ可動2系統 +バルブゲート1系統用 電磁弁フレームに取り付け 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージ>)	B
B092f		油圧駆動回路 (2系統) (コアトラクタ2系統 (可動側1系統、固定側1系統) 電磁弁フレームに取り付け 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージ>)	B
B092g		油圧駆動回路 (3系統) (コアトラクタ2系統 +バルブゲート1系統用 (可動側1系統、固定側1系統) 電磁弁フレームに取り付け 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージ>)	B
B094a		トグル上部防塵カバー (固定式 <複数選択不可: B094a, b >)	B
B094b		トグル上部防塵カバー (スライドタイプ)	B
B101a		油圧駆動回路1系統 (電磁弁) (コアトラクタ可動1系統 電磁弁は油圧ユニットに搭載 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージとB008a油圧コアトラクタ油圧配管 (1系統)、複数選択不可: B101a~g>)	B
B101b		油圧駆動回路2系統 (電磁弁) (コアトラクタ2系統 電磁弁は油圧ユニットに搭載 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージとB008b油圧コアトラクタ油圧配管 (2系統) >>)	B
B101c		油圧駆動回路1系統 (電磁弁) (バルブゲート1系統 電磁弁は油圧ユニットに搭載 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージとB035cバルブゲート駆動回路>)	B
B101d		油圧駆動回路2系統 (電磁弁) (コアトラクタ可動1系統 +バルブゲート1系統 電磁弁は油圧ユニットに搭載 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージとB008a油圧コアトラクタ油圧配管 (1系統) とB035cバルブゲート駆動回路>)	B
B101e		油圧駆動回路3系統 (電磁弁) (コアトラクタ2系統 +バルブゲート1系統 電磁弁は油圧ユニットに搭載 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージとB008b油圧コアトラクタ油圧配管 (2系統) とB035cバルブゲート駆動回路>)	B
B101f		油圧駆動回路2系統 (電磁弁) (コアトラクタ2系統 (可動側1系統、固定側1系統) 電磁弁は油圧ユニットに搭載 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージとB008c油圧コアトラクタ油圧配管 (2系統) >>)	B
B101g		油圧駆動回路3系統 (電磁弁) (コアトラクタ2系統+バルブゲート1系統用 (可動側1系統、固定側1系統)、電磁弁は油圧ユニットに搭載 圧抜き回路あり <選択必須: B062a油圧パッケージとB008c油圧コアトラクタ油圧配管 (2系統) とB035cバルブゲート駆動回路>)	B
B108		エジェクタ突出力アップ (SE220~385EV-A-HD : 100 kN, SE450~500EV-A-HD : 150 kN)	B
B128a		マルチエアA (固定1系統、可動1系統 排気ポートあり <複数選択不可: B128a~f >)	A
B128b		マルチエアB (固定2系統 排気ポートあり)	A
B128c		マルチエアC (可動2系統 排気ポートあり)	A
B128d		マルチエアD (固定2系統、可動2系統 排気ポートあり)	A
B128e		マルチエアE (固定4系統 排気ポートあり)	A

SE280EV-A-HD - C1600

製番	MM6B2220-3
----	------------

&lt;選択オプション&gt;

## II. 型締装置 (BA02)

オプションNo.	選択	名称	
B128f		マルチエアF(可動4系統 排気ポートあり)	A
B129a		ダイクランプ接続回路 (パスカル) (外付けコントローラ搭載 <複数選択不可 : B129a~c >)	B
B129b		ダイクランプ接続回路 (コスメック) (外付けコントローラ搭載)	B
B129c		マグネットクランプ接続回路(外付けコントローラ搭載)	B
B130d		安全ドア開放仕様制御回路(安全柵インターロック回路 反操作側 (欧州対応は不可) <選択不可 : 米国仕様>)	B
B130e		安全ドア開放仕様制御回路 [米国仕様](米国仕様)	B
B133		安全ドアワイド拡張 (100mm) 反操作側(100mm、反操作側)	B
B140		冷却水配管(固定8分岐、可動8分岐 1次側 : Rc1・1/4 2次側 : Rc3/8 反操作側ブラテン側面取付 <選択必須 : B133安全ドアワイド拡張>)	B

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

<選択オプション>

Ⅲ. 監視装置 その他 (DA02)

オプションNo.	選択	名称	
D006	○	漏電ブレーカ (C200V, 220V3相3線+E 国内及びアジア専用)	A
D009l		金型温度監視 (2ゾーン 熱電対なし Kタイプ (可動プラテン反操作側 2ch) <複数選択不可: D009l~r、選択不可: D022p~D022u>)	B
D009m		金型温度監視 (2ゾーン 熱電対なし Kタイプ (可動プラテン反操作側 1ch + 固定プラテン反操作側 1ch) <選択不可: D022p~D022u>)	B
D009n		金型温度監視 (4ゾーン 熱電対なし Kタイプ (可動プラテン反操作側 2ch + 固定プラテン反操作側 2ch) <選択不可: D022p~D022u>)	B
D009p		金型温度監視 (2ゾーン 熱電対なし Jタイプ (可動プラテン反操作側 2ch) <選択不可: D022p~D022u>)	B
D009q		金型温度監視 (2ゾーン 熱電対なし Jタイプ (可動プラテン反操作側 1ch + 固定プラテン反操作側 1ch) <選択不可: D022p~D022u>)	B
D009r		金型温度監視 (4ゾーン 熱電対なし Jタイプ (可動プラテン反操作側 2ch + 固定プラテン反操作側 2ch) <選択不可: D022p~D022u>)	B
D022p		金型自動温度調節計 (2ゾーン ヒータ3kW単相 熱電対なし Kタイプ (可動プラテン反操作側 2ch) <複数選択不可: D022p~u、選択不可: D009p~D009r>)	A
D022q		金型自動温度調節計 (2ゾーン ヒータ3kW単相 熱電対なし Kタイプ (可動プラテン反操作側 1ch + 固定プラテン反操作側 1ch) <選択不可: D009p~D009r>)	A
D022r		金型自動温度調節計 (4ゾーン ヒータ3kW単相 熱電対なし Kタイプ (可動プラテン反操作側 2ch + 固定プラテン反操作側 2ch) <選択不可: D009p~D009r>)	A
D022s		金型自動温度調節計 (2ゾーン ヒータ3kW単相 熱電対なし Jタイプ (可動プラテン反操作側 2ch 取付け) <選択不可: D009p~D009r>)	A
D022t		金型自動温度調節計 (2ゾーン ヒータ3kW単相 熱電対なし Jタイプ (可動プラテン反操作側 1ch + 固定プラテン反操作側 1ch) <選択不可: D009p~D009r>)	A
D022u		金型自動温度調節計 (4ゾーン ヒータ3kW単相 熱電対なし Jタイプ (可動プラテン反操作側 2ch + 固定プラテン反操作側 2ch) <選択不可: D009p~D009r>)	A
D029b		自動始動装置 (ヒータ+給水+外部出力信号)	B
D036a	○	パトライト (トグルサポート反操作側上部取付け <複数選択不可: D036a~d>)	A
D036b		高機能3色LEDシグナルタワー (トグルサポート反操作側上部取付け)	A
D036c		パトライト (トグルサポート操作側上部取付け)	A
D036d		高機能3色LEDシグナルタワー (トグルサポート操作側上部取付け)	A
D039g	○	閉回路式冷却水配管1系統4分岐 (ストップ弁付き検流器 冷却水配管用ストップ弁 フィルタ付 <複数選択不可: D039g~j>)	A
D039h		閉回路式冷却水配管1系統2分岐 (ストップ弁付き検流器 冷却水配管用ストップ弁 フィルタ付)	A
D039j		閉回路式冷却水配管2系統10分岐 (固定1系統5分岐、可動1系統5分岐 ストップ弁、検流器、冷却水配管用ストップ弁、フィルタ付き)	B

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

<選択オプション>

Ⅲ. 監視装置 その他 (DA02)

オプションNo.	選択	名称	
D046c		パソコン接続回路 Ethernet(読み取り専用、通信プロトコル:住友重機械工業独自プロトコル、使用TCPポート:33333、通信クライアントソフトウェアは顧客準備<選択不可:D118 >)	A
D049	○	予備電源コンセント選択	A
D050b	○	工具用電源コンセント(操作側)(100V 15A 2口)	A
D062		青色銘板	B
D076b	○	工具用電源コンセント(反操作側)(100V 15A 2口)	A
D077		iii-System スタンダード(インストールCDとマニュアル、200台まで接続可能。サーバー本体LAN設置およびシステムセットアップ除く)	A
D079a	○	Motion07(Motionモード&半自動時:型開限時安全ドア開でもサイクル継続、エジェクタ突出・コア戻りは動作。 <選択不可:納地中国>)	A
D079b		MotionGB(Motionモード&半自動時:型開限時安全ドア開でサイクル停止、エジェクタ突出・コア戻りは動作。 <選択可:納地 中国選択時>)	A
D084e		モータブレーカ追加(<選択不可:460V、480V>)	B
D108		非常停止連動(取出機&台車)(<選択不可:米国仕様>)	B
D108b		非常停止連動(取出機&台車) [米国仕様](米国仕様)	B
D109		外部信号用DC24V電源装備(電源のみ)(最大使用容量 150W , 6.5A)	B
D118		OPC-UAサーバ(OPC-UAサーバ機能、一部OPC40077/40083項目と住友重機械工業独自データの取得/変更可、接続ユーザ:Anonymous、使用TCPポート:4880<選択不可:D046c >)	A

製番		MM6B2220		Rev.		3		
D049 予備電源コンセント選択				AC200V/AC220V/米国 AC230V 3相3線+E				
e		f		g		h		
0	なし	0	なし	0	なし	0	なし	
1	10A	1	10A	1	10A	1	10A	
2	20A	2	20A	2	20A	2	20A	
3	30A	3	30A	3	30A	3	30A	
4	60A		60A		60A		60A	
3		3		3		2		

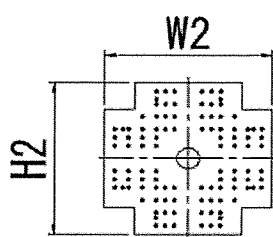
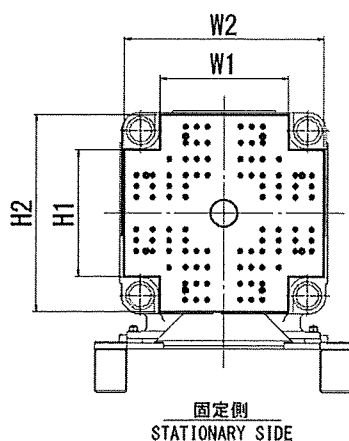
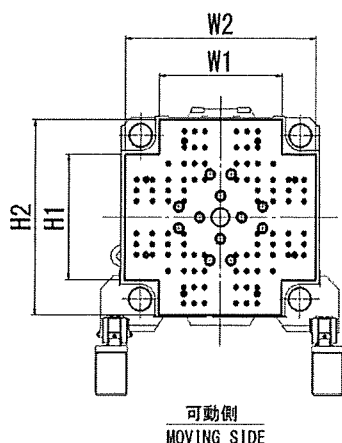
j		k		l		m		
0	なし	0	なし	0	なし	0	なし	
1	10A	1	10A	1	10A	1	10A	
2	20A	2	20A	2	20A	2	20A	
3	30A	3	30A	3	30A	3	30A	
4	60A		60A		60A		60A	
2		2		0		0		

n		p		
0	なし	0	なし	
1	10A	1	10A	
2	20A	2	20A	
3	30A		30A	
4	60A		60A	
0		0		

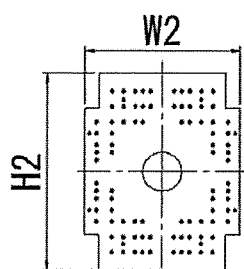
※注意

予備電源(D049)、金型温調(D022)、コア回転(B012)、油圧パッケージ(B062)の合計で最大総電流は100A。

## 高精度断熱版寸法



SE220~315EV-A : 正方形  
SQUARE



SE350~500EV-A : 長方形  
RECTANGLE

型締装置	T	W1	W2	H1	H2
SE220EV-A	10	585	910	585	910
	5				
SE250EV-A	10	585	910	585	910
	5				
SE280EV-A	10	660	1000	660	1000
	5				
SE315EV-A	10	660	1000	660	1000
	5				
SE350EV-A	10	760	1000	760	1120
	5				
SE385EV-A	10	760	1000	760	1120
	5				
SE450EV-A	10	820	1000	820	1280
	5				
SE500EV-A	10	820	1000	820	1280
	5				

SE350~500EV-Aのプラテンパンチ面に、ねじ穴追加加工の際は、W2寸法に注意のこと。

W2≠H2 (W2は最大1000mmまで)

## ※成形機状態出力信号の注意 5 7 項目

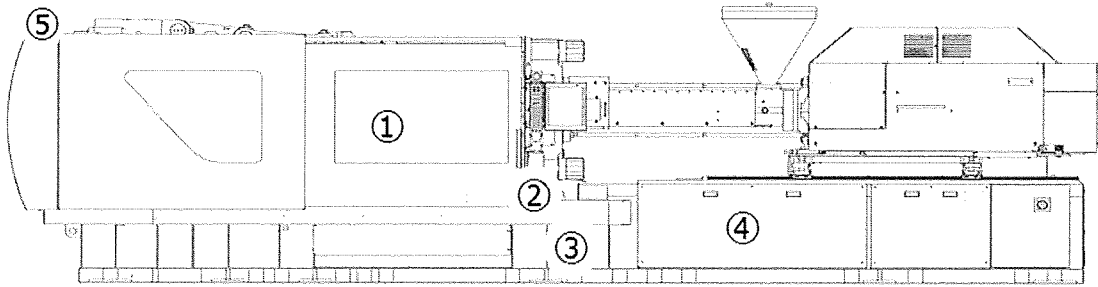
0:切	19:計量中1	38:型開位置(以上)
1:切モード	20:型開中	39:型開位置(以下)
2:準備モード	21:エジェクタ中	40:型閉位置(以上)
3:手動モード	22:エジェクタ前進限	41:型閉位置(以下)
4:半自動モード	23:エジェクタ後退限	42:エジェクタ突出位置(以上)
5:全自動モード	24:型開限	43:エジェクタ突出位置(以下)
6:全半自動モード	25:ショットカウンタ	44:エジェクタ戻位置(以上)
7:全モード	26:ヒータON	45:エジェクタ戻位置(以下)
8:異常	27:モータON	46:型厚前進位置(以上)
9:生産完了	28:型開一時停止1	47:型厚前進位置(以下)
10:有人	29:型閉一時停止	48:型厚後退位置(以上)
11:無人	30:計量中2(SB含まず)	49:型厚後退位置(以下)
12:良品ショット	31:型開一時停止2(型閉でOFF)	50:リジェクト
13:不良品ショット	32:射出位置(以上)	51:コア戻限
14:ページ中	33:射出位置(以下)	52:コア突出限
15:型開中	34:計量位置(以上)	53:コア2戻限
16:型閉完了	35:計量位置(以下)	54:コア2突出限
17:充填中	36:サックバック位置(以上)	55:ノズルタッチ
18:保圧中	37:サックバック位置(以下)	56:保圧完了

SE280EV-A-HD - C1600

製番	MM6B2220	Rev.	3
----	----------	------	---

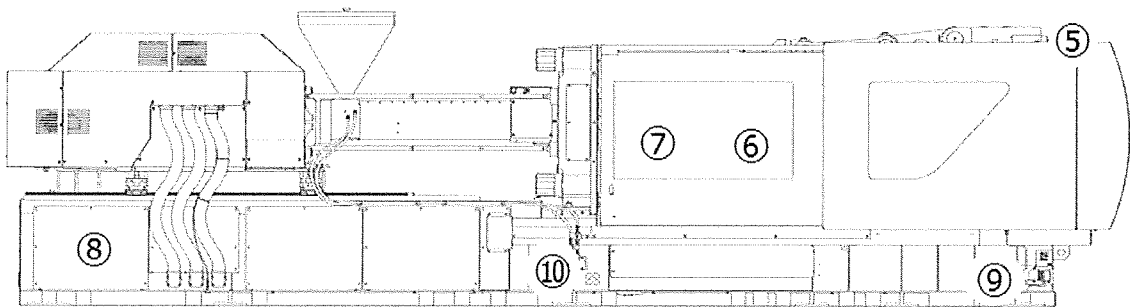
制御盤内端子台まで配線しております。それ以降の配線は客先にて施工して下さい。

操作側



①	B009s 油圧コアトラクタ制御回路 (1系統)	B026 ダイクランプ制御装置 (横入) クランプ: 複動、固定タイプ
	B009t, u 油圧コアトラクタ制御回路 (2系統)	B027a ダイクランプ制御装置 (縦入) クランプ: 複動、固定タイプ
	B010a 空圧コアトラクタ (1系統)	B027b ダイクランプ制御装置 (縦入) クランプ: 複動、手動スライドタイプ
	B010b 空圧コアトラクタ (2系統)	B027c ダイクランプ制御装置 (縦入) クランプ: 複動、自動スライドタイプ
②	B010c 空圧コアトラクタ制御回路 (1系統)	B027d ダイクランプ制御装置 (縦入) クランプ: 単動、手動スライドタイプ
	B010d 空圧コアトラクタ制御回路 (2系統)	B027e ダイクランプ制御装置 (縦入) クランプ: 単動、自動スライドタイプ
③	B091 スライドコア戻り確認	B129a ダイクランプ接続回路 (パスカル)
	C007 V - P切換 (型内圧) ・ USB接続回路	B129b ダイクランプ接続回路 (コスメック)
⑤	D050b 工具用電源コンセント (操作側)	B129c マグネットクランプ接続回路
	D036c パトライト	D029b 自動始動装置 (ヒータ+給水+外部出力信号)
④	D036d 高機能3色LEDシグナルタワー	D109 外部信号用DC24V電源装備 (電源のみ)
	B013b SPI製品取出機接続回路	B013d SPI AN-146 / Euromap67 製品取出機接続回路
	B035b, c, f バルブゲート駆動回路	B035g バルブゲート駆動回路制御回路 (1系統)
	B035h バルブゲート駆動回路制御回路 (2系統)	B035h バルブゲート駆動回路制御回路 (2系統)
	・ バルブゲート制御回路	
	・ 型閉・型開信号 無電圧 a 接点	
	・ 製品落下確認接続回路	
	・ 自動始動・停止機能	
	・ 成形機状態出力機能	
	・ 付帯設備異常監視	

反操作側



⑤	D036a パトライト
	D036b 高機能3色LEDシグナルタワー
⑥	B012 コア回転制御回路
	D009l, m, n, p, q, r 金型温度監視 D022p, q, r, s, t, u 金型自動温度調節計
⑦	D009m, n, q, r 金型温度監視
	D022q, r, t, u 金型自動温度調節計
⑨	B062a 油圧パッケージ
⑩	D076b 工具用電源コンセント (反操作側)

予備電源コンセント配置

⑧ D049e~m 予備電源コンセント

⑨ D049n, p 予備電源コンセント

D049e	D049f	D049g	D049h
0 なし	0 なし	0 なし	0 なし
1 10A	1 10A	1 10A	1 10A
2 20A	2 20A	2 20A	2 20A
3 30A	3 30A	3 30A	3 30A
4 60A	4 60A	4 60A	4 60A

D049n	D049p
0 なし	0 なし
1 10A	1 10A
2 20A	2 20A
3 30A	3 30A
4 60A	4 60A

D049j	D049k	D049l	D049m
0 なし	0 なし	0 なし	0 なし
1 10A	1 10A	1 10A	1 10A
2 20A	2 20A	2 20A	2 20A
3 30A	3 30A	3 30A	3 30A
4 60A	4 60A	4 60A	4 60A

※D036bの注意

基本動作 (赤: 異常, 黄: 生産完了, 緑: 運転中 (半/全自動))

以外にも各動作条件、点灯/点滅、

ブザーの鳴らし方を操作画面にて任意に選択可能です。

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

&lt;選択オプション&gt;

## 1. 予備品・付属品 (QA02)

オプションNo.	選択	名称	数量
Q001		予備品A(機械品)(メカニカルストップ部品, 潤滑部品)	A
Q002		予備品A(電気品)(熱電対)	A
Q003		輸出予備品(エンコーダ, リミットスイッチ, 近接スイッチ)	A
Q004	○	レベルパッド (1台分)	A 1
Q005		基礎ボルト (1台分)	B
Q007b		ロケートリング(中間ばめ)(内径φ100/外径φ150 [SE280~385EV-A-HD選択時のみ] <選択不可: SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、B025, Q032 高精>	A
Q009		成形機吊り治具(< 選択必須: SE450~500EV-A-HD C560 >)	A
Q010		工具A(六角棒スパナ, 両口(片口)スパナ, モンキレンチ, パイプレンチ, ドライバー, ローコルペイスト, 工具箱)	A
Q017a		エジェクタロッド(SE220~385EV-A-HD: 4PCS/SET, SE450~500EV-A-HD: 8PCS/SET <選択不可: SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン>)	A
Q017b		直結型エジェクタロッド(SPIパターン)(SE220~385EV-A-HD: 4PCS/SET, SE450~500EV-A-HD: 8PCS/SET <SPIパターンプラテン選択時のみ>)	B
Q017c		直結型エジェクタロッド(EUROMAPパターン)(SE220~385EV-A-HD: 4PCS/SET, SE450~500EV-A-HD: 8PCS/SET <EUROMAPパターンプラテン選択時のみ>)	B
Q022		グリースガン	A
Q023	○	自動給脂用グリースカートリッジ(6本)(700cc X 6本)	A 1
Q024		手動給脂用グリースカートリッジ(6本)(400cc X 6本)	A
Q027		ロケートリング(中間ばめ)(内径φ120/外径φ150 [SE280~385EV-A-HD選択時のみ] <選択不可: SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン、B025c, d高精度>	A
Q028		可塑化旋回用ハンドル(< 選択不可: C560 >)	A
Q029	○	手動給脂用グリースカートリッジ(400cc X 1本)	A 1
Q031a	○	3点セット取外し用特殊工具(本体側)	A 1
Q031b		3点セット取外し用特殊工具(予備スクリュアッシー)	A
Q032c		高精度断熱板 厚さ: 10mm(十字形, 取り付けなし, 梱包のみ)	B
Q032d		高精度断熱板 厚さ: 5mm(十字形, 取付なし, 梱包のみ)	B
Q033b		イージーランプ MA型(M16 [SE220~315EV-A-HD選択時のみ] <選択不可: B089a~e T溝プラテン、SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン>)	B
Q033c		イージーランプ MB型(M16 [SE220~315EV-A-HD選択時のみ] <選択不可: B089a~e T溝プラテン、SPIパターンプラテン、EUROMAPパターンプラテン>)	B

SE280EV-A-HD - C1600

製番 MM6B2220-3

&lt;選択オプション&gt;

## 2. スクリュー予備品 (QS01~QS14)

オプションNo.	選択	名称	数量
S001		バンドヒータ予備品	
S002		ノズル部ヒータ予備品	
S003		スクリューアセンブリ予備品 (スクリュー)	
S003		スクリューアセンブリ予備品 (ヒータ)	
S003		スクリューアセンブリ予備品 (ヒータカバー)	
S003		スクリューアセンブリ予備品 (ノズル)	
S004		ノズル予備品	
S005		シリンダノズル予備品	
S006		スクリュー予備品	
S007		3点セット予備品	
S008		O/N交換部品	
S009		N/O交換部品	
S003		スクリューアセンブリ予備品 (3点セット)	
S010		高温仕様予備品	
S016		スクリューアセンブリ予備品 (超高圧) (スクリュー)	
S016		スクリューアセンブリ予備品 1 (3点セット) (超高圧)	
S016		スクリューアセンブリ予備品 (超高圧) (ヒータ)	
S016		スクリューアセンブリ予備品 (超高圧) (ヒータカバー)	
S016		スクリューアセンブリ予備品 (超高圧) (ノズル)	
S017		スクリュー予備品 (超高圧)	
S018		3点セット予備品 (超高圧)	

SE280EV-A-HD - C1600

製番	MM6B2220-3
----	------------

&lt;選択オプション&gt;

特別注文仕様 (Cオプション)

番号	項目	仕様内容	数量	添付	見積ID
01	本体搭載スクリュー <スクリューアッ シ> SDΦ63スクリュー センブリ特殊 (ノ ズル穴径変更)	スクリューサイズ: Lスクリュー スクリュー径: φ63 スクリュー選択: 標準 ノズルタイプ: オープン型 スクリュータイプ: SD 3点セットタイプ: 耐摩耐蝕C非共廻り ノズル型式: オープン型 突出量: 65mm R: R10 ヒーター: 標準容量 ヒータカバー: 標準カバー 加熱シリンダ: 耐摩耐蝕C スクリュー: 耐摩耐蝕B改 ノズル: 耐摩耐蝕C ノズル穴径: Φ2.5		無	21U60565-01
02	本体装備 半自動成形特殊動 作	半自動成形中、操作側安全ドアを開いても型開動作を可とする。(エジェクタ突出しまでとする)		無	21U60564-01
03	本体装備 半自動インサート対応 (両手押しエジェクタ戻 り)	"Motion"選択時の半自動運転において、エジェクタ突出後に両手押しスイッチによる。エジェクタ戻動作を可能とします。スイッチ取付位置はMMCユニット下部のスイッチBOXとします。		無	21U60567-01

## SEEVA-HD 標準装備品

## 可塑化・射出装置

No.	装備品
1	射出プログラム制御 (多段制御)
2	保圧プログラム制御 (多段制御)
3	スクリュサックバック (計量開始前/計量完了後)
4	スクリュ位置デジタル表示 (0.01mm設定)
5	保圧時間0.01秒設定
6	V-P切換 (圧力・位置)
7	充填遅延タイマ
8	インターロック付きパーキング (インターロック機能の未使用または射出装置後退完了位置を選択)
9	加熱シリンダ温度制御 最大6ゾーン *2)
10	加熱シリンダ温度切替 (成形/保温/パーキング)
11	全ゾーン標準容量ヒータ
12	スクリュ冷間起動防止装置 (インタロック可変タイマ付)
13	射出装置移動のリモート設定 (遅延タイマ付後退時期選択・ノズルタッチ検出・移動時間設定)
14	スクリュ回転速度デジタル表示
15	パーキングカバー (リミットスイッチ付)
16	射出装置旋回装置 (ノズル芯調整機構付)
17	残り冷却時間表示機能
18	計量開始遅延タイマ
19	射出速度/保圧立ち上がり速度選択機能 (10モード)
20	保圧中スクリュ前進速度設定
21	スクリュサックバック遅延制御
22	シンクロ計量
23	スクリュ反転制御ソフト
24	ノズル部単独温調
25	標準省エネ加熱シリンダカバー (2層構造)
26	水冷シリンダ温度制御装置
27	計量中の型開動作 (シャットオフノズル駆動制御)
28	充填圧多段制御
29	樹脂滞留防止機能
30	ワンタッチ手動計量
31	高精度・高出力ノズルタッチ装置 (ノズルタッチ力3段可変)

\*2 ゾーン数はスクリュ径、スクリュタイプにより異なります。

## 制御装置

No.	装備品
1	15インチ・カラーLCD表示画面
2	タッチパネル式設定入力装置
3	成形条件記憶機能
4	操作支援機能
5	成形支援機能
6	波形表示機能 (波形記憶機能・表示値読み取り機能・トリガによるデータ保存等)
7	画面ハードコピー機能
8	製品取出機接続回路 *1
9	最大15ヶ国語の画面切替機能
10	保守管理機能 (点検時期・グリース給脂時期・項目・操作方法表示)
11	自動始動・停止機能 (ヒータ保温・ヒータ起動・成形機停止) *1
12	工程表示機能
13	SSRヒータ駆動回路
14	工業単位入力機能 (速度・位置・圧力・回転速度)
15	成形機状態出力信号 (5CH) *1
16	USB接続回路 (メモリ)
17	保存条件保護機能
18	異常処理選択機能
19	初期リジェクト・短時間停止リジェクト機能
20	画面の配色変更
21	数値と文字の入力キーパッドのレイアウト変更機能 (2種類より選択)
22	取出機進入許可信号

\*1 入出力信号はすべて無電圧接点です。出力信号のみで電源は供給されません。

## SEEVA-HD 標準装備品

## 監視装置

No.	装備品
1	実績値表示機能
2	ヒータ断線監視装置
3	付帯設備異常監視 (3ch) *1
4	異常監視機能 (最大クッション・最小クッション・充填圧・金型保護・サイクル時間・計量時間)
5	異常監視条件自動設定機能
6	異常履歴表示 (異常項目、発生時刻表示)
7	品質管理機能 (実績値統計機能・各種グラフ機能・10万ショット記憶とデータ確認機能)
8	生産数管理機能 (成形品判別機能・生産自動完了・ストック送り信号・データロギング・リセット付生産カウンタ)
9	自動始動機能 (ヒータ・外部出力信号)
10	加熱シリンダ温度監視 (全ゾーン)
11	自己診断機能
12	異常警報ブザー
13	ショットカウンタ
14	サイクル監視が異常時の処理機能 (ヒータ処理モード変更)
15	一覧設定画面
16	監視入れ忘れ防止機能
17	エジェクタの突き出しトルク監視
18	保全時期通知 (ショット数/経過時間による保全時期通知)
19	射出圧力5点監視機能
20	サイクル分析機能

## 型締装置

No.	装備品
1	型開閉位置及び速度プログラム制御 (5段/3段切替)
2	金型保護機能
3	低圧型締機能
4	型閉/型開一時停止
5	型締力リモート設定
6	型厚リモート設定
7	エジェクタリモート設定 (2速制御・圧力・ストローク・遅延タイマ・多数回突出)
8	現在値入力 (エジェクタ突出位置)
9	現在値入力 (型開限位置)
10	型締モード選択 (ロックアップ)
11	エジェクタ突出インタロック (手動モードで型開完了位置のみエジェクタ動作可能)
12	型開中エジェクタ突出
13	型締中エジェクタ突出
14	金型プレート戻り確認 (成形機への入力信号) メタコン接続 *1
15	型閉・型開信号 (スピーア制御信号) *1
16	バルブゲート駆動回路 (制御回路のみ) *1
17	金型取付準備モード (低速型開閉速度)
18	ポリカーボネート窓付トグルカバー
19	非常停止押釦スイッチ (操作側・反操作側)
20	ポリカーボネート窓付安全ドア
21	取出機取付用ねじ穴加工
22	型締および射出グリース集中給脂配管
23	型締用安全装置 (電気式・機械式)
24	型開閉低振動または高速モード選択機能
25	可動プラテンサポート装置 (リニアガイド式)
26	ダブルセンタープレスプラテン
27	製品落下確認接続回路 *1
28	マルチトグル (多段型締め力設定)
29	タイバーメッキ
30	ブレーキ付エジェクタモータ
31	S-MOVE (低振動制御)
32	エジェクタ待機位置
33	型厚のサーボモータ制御
34	ドライサイクルモード

## その他

No.	装備品
1	自動グリース給脂装置 (カートリッジグリス方式)
2	3方向取出フレーム
3	金型冷却水ブロック (2系統) (検流器・バルブはオプション)
4	標準工具 (ノズル用メガネスパナ)
5	標準予備品 (ヒューズ・エアフィルタ)

\*1 入出力信号はすべて無電圧接点です。出力信号のみで電源は供給されません。

## Zero-molding system パッケージリスト

No.	Zero-molding system
1	Zero-molding Main画面：作業別設定画面呼出
2	Zero-molding Main画面：生産モニタ（生産数・工程・異常・実績）
3	仕様・機能確認画面（標準機能・オプション機能・異常処理・仕様一覧・監視装置）
4	最小型締力検出機能（自動計測）
5	段取支援：金型取付専用画面（型厚リモート・型タッチ・型締力調整・準備型開閉・エジェクタ設定）
6	段取支援：金型設定専用画面（型開閉・エジェクタ多段設定）
7	段取支援：型開限・エジェクタ突出位置ティーチング機能（現在値入力）
8	段取支援：保護設定専用画面（金型保護・エジェクタ保護設定）
9	段取支援：マルチページ（ゲートページ・樹脂替え・短時間停止・低粘度樹脂ページ・樹脂評価）
10	段取支援：温度条件参照・呼出機能
11	段取支援：樹脂滞留警報・監視機能
12	段取支援：ノズル・加熱シリンダ昇温モード機能（ステップ／ノズル遅延／プロセス温調）
13	Zero-molding 成形条件設定画面：Z-Screen（充填・保圧・計量・時間・温度・型締力）
14	Zero-molding FFC制御
15	Zero-molding：フローフロントチェック による充填位置とショートショット位置の確認機能
16	スクリュ反転除圧制御
17	Zero-molding 型締力フィードバック制御
18	型締力多段制御（クロスヘッド位置制御）
19	Zero-molding：成形条件サポートモニタ（ピーク型締力・パック圧・状態表示）
20	実績値モニタ切替機能（実績・工程・電力・波形・温度グラフ）
21	監視設定：一括自動設定機能
22	成形条件アクセス制限機能（条件範囲・画面表示・パスワード機能）
23	成形立上げ自動条件変更機能（ショートショット法による）
24	保護機能：スクリュ保護機能
25	保圧の省エネモード
26	波形表示：工程別簡易表示（射出・保圧・計量・型開・型閉・エジェクタ・型厚）
27	波形表示：波形保存完了メッセージ
28	波形表示：自動波形保存機能（常時・トリガ・異常時）
29	品質管理：波形監視機能
30	品質管理：成形プロセスモニタロギング機能（温度・温度制御出力・ピーク型締力・パック圧）
31	生産管理：キャビティ数を設定して製品数を管理する機能
32	生産管理：稼働状況管理（稼働時間・モータ負荷率・消費電力表示）

# 塗装色仕様書 兼 チェックリスト

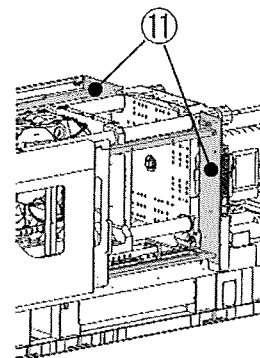
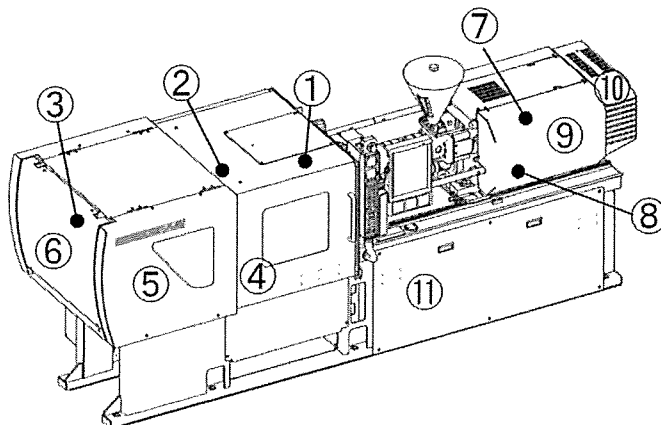
客先	昭和プラスチック工業株式会社					製番	MM6B2220	
機種	SE280EV-A-HD				機番	M0AS0544		
仕様	装置	NO	部位	客先仕様記入欄	生産管理 チェック欄	塗装業者	出荷準備	
						チェック欄	チェック欄	
※ 塗装色	型締	①	固定プラテン	G10A ダークグレー (標準色)				
		②	可動プラテン	G10A ダークグレー (標準色)				
		③	トグルサポート	G10A ダークグレー (標準色)				
		④	安全ドア	EV-A ブルー (凹凸塗装) 標準				
		⑤	操作・反操作側 カバー	EV-A ブルー (凹凸塗装) 標準				
		⑥	トグルカバー (後ろ)	EV-A ブルー (凹凸塗装) 標準				
	射出	⑦	射出装置	G10A ダークグレー (標準色)				
		⑧	スライドベース	G10A ダークグレー (標準色)				
		⑨	射出装置部 カバー	SED シルバー (凹凸塗装) 標準				
		⑩	モータ部カバー	G10A ダークグレー (凹凸塗装) 標準				
	フレーム	⑪	フレーム	G10A ダークグレー (標準色)				
別紙追記の有無			なし					
※ 塗装仕様	特記事項							
※ 塗料	メーカー名							
	商品名							
	型式							

※塗装色 ①～⑪は下記参照のこと。更に詳細の塗り分けがある場合は別紙記載のこと。

※塗料 指示無き場合は標準塗料を使用。

※予備電源パネルは、フレームと同色。

※安全ドアレールは⑪フレームと同色。別色指定や、詳細の塗り分けがある場合は別紙記載のこと。



Cオプション名		C-OP NO.
Motion07特殊		SE-EVA D528b

概要 通常のMotion07の仕様と比較して、半自動モードで型開動中に操作側安全ドアを開けることが可能となります。このとき安全ドアが開の状態、型開動作を継続します。

**警告**

本動作は、安全ドアを開けても、型開閉・エジェクタモータへの電源は遮断されません。さらに成形機の一部機能の動作が可能です。このため、取扱いを誤った場合や制御装置の故障時には機械が不用意に動作し、作業者が死亡または重傷を負うおそれがあります。使用に際しては、次の記載事項をお守り下さい。

- エジェクタとコア（オプション）の動作により身体が挟まれる恐れのある金型の可動部位に対しては、カバー等の挟まれ防止対策を必ず実施してください。
- キースイッチの「MOTION」操作は機械の管理者が上記挟まれ防止対策、さらにメカニカルストップの正常動作を確認の上行ってください。
- 機械の管理者は段取り中など本仕様が必要ないときはキースイッチを「NO MOTION」に戻してください。
- 長時間の金型へのアクセス時や金型のメンテナンス時にはモータ電源をOFFにしてください。  
バネ入りエジェクタを突き出した状態で非常停止ボタンが押される、または反操作側安全ドアが開かれる、または停電等によりエジェクタモータへの電源が遮断されるとエジェクタが不用意に動く場合があります。

以上のように本仕様ご使用時にはいくつかの危険が存在しているため、エジェクタ、コア、コア回転の動作は安全ドアを閉じた状態で行う、さらに製品の取り出しには取出機を使用する、または落下させるなどの処置により、安全ドアを開けたときの仕様は弊社標準仕様の選択をお勧めします。

ご使用前に

【注】オプションD079 Motion07と比較して、下記仕様が特殊仕様となります。  
取扱説明書『D079 Motion07』の内容を参照の上、下記仕様を確認願います。

1. 動作

- (1) MOTION選択 (Motionモード)にて半自動運転を行う場合、型開動作中に操作側安全ドアを開けることが可能です。このとき安全ドアが開の状態、型開動作を続行します。エジェクタ突出状態でサイクル停止します。またこのとき、コア戻り・コア回転・マルチエアが、安全ドア開の状態で作動します。
- (2) 休止時間内に安全ドアを閉じると、休止工程を打ち切りして次サイクルが開始します。

以下に動作例を記載します。

