

住友射出成形機仕様書

貿易管理番号		発行年月日	Rev. 0:2018-06-26	Rev. 2:2018-10-10	Rev.	2
<機種名>SE100EV-A		客先	代理店	国内	[REDACTED]	
<可塑化装置>C250				現法	()	
受注製番	MM682490	台数	1	国名	Japan	
SA仕様番号		契約納期	2018-10-12	契約年月日	2018-06-26	
納入先	[REDACTED] 殿					
住所	[REDACTED]					
代理店1	[REDACTED]					
代理店2						
引合No.	68363901	客先担当者	殿			
引当番号	[REDACTED]	連絡先				
電源仕様 主回路・モーター回路	200V 3φ 3W + E 50Hz・200V~220V 3φ 3W + E					
ヒータ回路	200V~220V 1φ + E					
予備電源	200V 3φ 3W + E 50Hz	工具電源	100V 1φ 2W + E			
塗装色	※塗装色仕様書 兼 チェックリスト参照					
機種銘板	標準 (白色)					
画面文字	日本語 (mm, mm/s, °C, Mpa, kN)			納入条件	据付渡し	
画面内単位				銘板	日本語	
取扱説明書 (CD版)						
取扱説明書 (装丁版)	日本語1冊					
特記事項						

<本体仕様>

<機種名>SE100EV-A

<可塑化装置>C250

射出装置選択			
本体型締力	1000kN	可塑化容量	C250
スクリュアセンブリ選択			
スクリュ径	φ36	スクリュ選択	標準
ノズルタイプ	オープンノズル	スクリュタイプ	SD
材質	耐摩耐蝕C	3点セット	耐摩耐蝕C非共廻り
ノズル選択			
ノズル型式	オープンノズル 耐摩耐蝕C	突出量	45mm
ノズル径	φ2.5	ノズルR	R10
ヒータ選択	Zone1のみ高容量	加熱シリンダカバー	標準カバー

●本製品を大量破壊兵器等の開発、製造等に使用するために、または、これらの行為を行っている需要者向けに輸出するには外国為替および外国貿易管理法により日本国政府の許可が必要となります。

SE100EV-A - C250

製 番	MM682490 - 2
-----	--------------

<選択オプション>

I. 可塑化装置 (CA02)

オプションNo.	選択	名称	
C002		樹脂温度検知装置(ニードル弁ノズル装備時のみ)	A
C003		標準型ホッパ(C024を含まない)	A
C007		V - P切換 (型内圧)	A
C016		ニードル弁ノズル駆動回路 (1)	B
C017		ニードル弁ノズル駆動回路 (2) (オープン型を選択し且つニードル弁駆動回路を必要とする場合)	B
C019		FTCノズル電気制御回路 (組み込み)	B
C020		高温仕様ヒータ制御回路(499℃以下 高温仕様スクリュアセンブリ以外は保証外)	B
C024		ホッパ旋回装置	A
C035		ホッパロメッキ仕様	C
C045		高機能ノズルタッチ(ノズルタッチ脱圧)	B
C059d		射出高負荷仕様(C110)	B
C059e		射出高負荷仕様(C160)	B
C059f		射出高負荷仕様(C250)	B
C059g		射出高負荷仕様(C360)	B
C066		GSローダ制御回路	B

SE100EV-A - C250

製番	MM682490-2
----	------------

<選択オプション>

II. 型締装置 (BA02)

オプションNo.	選択	名称	
B009f		油圧コアトラ制御回路 (手動設定) (速度、圧力：手動 接続位置：反操作側フレーム側面 油圧ポンプ及び圧抜き回路なし)	B
B009g		油圧コアトラ駆動回路 (リモート設定) (ie油圧ポンプ用回路 (油圧ポンプ含まない) 速度、圧力：リモート 接続位置：反操作側フレーム側面)	B
B009h		油圧コアトラ駆動回路 (ieポンプ油圧パッケージ) (ie油圧ポンプ用回路 (ie油圧ポンプ含む) 速度、圧力：リモート 接続位置：反操作側フレーム側面)	B
B010		空圧コアトラクタ (B009との同時選択時は特別注文仕様)	B
B012		コア回転制御回路 (電動機駆動1.5kW以下)	A
B013a	標準	製品取出機接続回路	S
B013b		SPI製品取出機接続回路 (SPI AN-116 出力信号は全て無電圧接点 (出力信号は電源供給なし))	A
B014		製品落下シュート	B
B025c		高精度断熱板 厚さ：10mm (十字形、同時選択不可：SPI、ユーロマップ、T溝プラテン、ロケート縮小)	B
B025d		高精度断熱板 厚さ：5mm (十字形、同時選択不可：SPI、ユーロマップ、T溝プラテン、ロケート縮小)	B
B026		ダイクランプ制御装置 (横入) (クランプ：複動、固定タイプ、クランプ本体及び油・空圧装置除く、コスメック・パスカル製対応、固定・可動は独立クランプ操作方式、マグネットタイプ非対応)	B
B027a		ダイクランプ制御装置 (縦入) (クランプ：複動、固定タイプ、クランプ本体及び油・空圧装置除く、コスメック・パスカル製対応、固定・可動は独立クランプ操作方式、マグネットタイプ非対応)	B
B027b		ダイクランプ制御装置 (縦入) (クランプ：複動、手動スライドタイプ、クランプ本体及び油・空圧装置除く、コスメック・パスカル製対応、固定・可動は独立クランプ操作方式、マグネットタイプ非対応)	B
B027c		ダイクランプ制御装置 (縦入) (クランプ：複動、自動スライドタイプ、クランプ本体及び油・空圧装置除く、コスメック・パスカル製対応、固定・可動は独立クランプ操作方式、マグネットタイプ非対応)	B
B027d		ダイクランプ制御装置 (縦入) (クランプ：単動、手動スライドタイプ、クランプ本体及び油・空圧装置除く、コスメック・パスカル製対応、固定・可動は独立クランプ操作方式、マグネットタイプ非対応、可動側2回路方式対応)	B
B027e		ダイクランプ制御装置 (縦入) (クランプ：単動、自動スライドタイプ、クランプ本体及び油・空圧装置除く、コスメック・パスカル製対応、固定・可動は独立クランプ操作方式、マグネットタイプ非対応、可動側2回路方式対応)	B
B035b		バルブゲート駆動回路 (制御回路+空圧回路)	B
B036c		バルブゲート駆動回路 (ieポンプ油圧パッケージ) (油圧ポンプ含む)	B
B061		窓無しトグルカバー	B

SE100EV-A - C250

製番	MM682490-2
----	------------

<選択オプション>

II. 型締装置 (BA02)

オプションNo.	選択	名称	
B070		エジェクタ圧縮装置(最大圧縮力49kN SE50EV-A, SE75EV-A : ストローク10mm短縮、 SE100EV-A~SE180EV-A : ストローク20mm短縮)	B
B083		型厚延長50mm(機械全長50mm増(SE50EV-A, SE75EV-A)、機械全長100mm増(SE100EV-A, SE130EV-A, SE180EV-A)、最大型厚50mm増、最小型厚現状維持)	B
B084		型厚延長100mm(機械全長と最大型厚100mm増(SE100EV-A, SE130EV-A, SE180EV-A)、最小型厚現状維持)	B
B103b		ダブルセンタープレスプラテン(SE100EV-A~SE180EV-A)	C
B108		エジェクタ突出力アップ(突出力59kN ストローク20mm短縮 (選択可: SE100EV-A~SE180EV-A、 選択不可: SE50EV-A~SE75EV-A))	B
B110b		エジェクタストローク延長(SE100EV-A~SE180EV-A : ストローク 150mm)	C
B128a		マルチエアA(固定1系統、可動1系統 排気ポートあり)	B
B128c		マルチエアC(可動2系統 排気ポートあり)	B
B128d		マルチエアD(固定2系統、可動2系統 排気ポートあり)	B

SE100EV-A - C250

製番	MM682490-2
----	------------

< 選択オプション >

Ⅲ. 監視装置 その他 (DA02)

オプションNo.	選択	名称	
D006		漏電ブレーカ(AC200V、220V 3相3線+E 国内、アジア専用)	A
D009a		金型温度監視(可動側2ゾーン 熱電対なし Kタイプ)	B
D009b		金型温度監視(可動側1ゾーン、固定側1ゾーン 熱電対なし Kタイプ)	B
D009c		金型温度監視(可動側2ゾーン、固定側2ゾーン 熱電対なし Kタイプ)	B
D013d		生産数管理装置 (2方向反転シュート)(排出口:良品-操作側、不良品-反操作側)	B
D022a		金型自動温度調節計(K=CA 可動側2ゾーン、 温度監視装置付、 熱電対なし、 3kW単相ヒータ)	A
D022b		金型自動温度調節計(K=CA 可動側1ゾーン、固定側1ゾーン、 温度監視装置付、 熱電対なし、 3kW単相ヒータ)	A
D022c		金型自動温度調節計(K=CA 可動側2ゾーン、固定側2ゾーン、 温度監視装置付、 熱電対なし、 SE75EV-A~SE180EV-A:3kW単相シリンダヒータ回路と同一)	A
D029b		自動始動装置(ヒータ+給水+外部出力信号、出力信号は全て無電圧接点(出力信号は電源供給なし))	B
D036a	○	パトライト(トグルサポート反操作側上部取付け)	A
D036b		高性能3色LEDシグナルタワー(トグルサポート反操作側上部取付け)	A
D039a		閉回路式冷却水配管4系統(検流器、ストップ弁、冷却水配管用ストップ弁、フィルタ)	A
D039b		閉回路式冷却水配管2系統(検流器、ストップ弁、冷却水配管用ストップ弁、フィルタ)	A
D049	○	予備電源コンセント選択(コンセント最大8個装備可)	A
D050	○	工具用電源コンセント(100V 15A 2口 トランス付)	A
D062a		青色銘板(機種銘板)	B
D062b		黒色銘板(機種銘板)	B
D077		iii-System スタンダード(インストールCDとマニュアル、200台まで接続可能、(サーバー本体LAN設置、システムセットアップ除く))	A
D079a	○	Motion07(Motionモード&半自動時:型開限時安全ドア開でもサイクル継続、エジェクタ突出・コア戻りは動作。中国向けは選択不可)	A
D079b		MotionGB(Motionモード&半自動時:型開限時安全ドア開でもサイクル継続、エジェクタ突出・コア戻りは動作。)	A
D084c		韓国KCマーク(画面文字、取扱説明書、危険注意銘板、操作スイッチ銘板韓国語。盤内メインブレーカ1次側危険注意銘板。回生抵抗カバー。)	B
D084e		モーターブレーカー追加	B

製 番	MM682490	Rev.	2
-----	----------	------	---

D049 予備電源コンセント選択 AC200V/AC220V/米国 AC230V 3相3線+E

e		f		g	
0	なし	0	なし	0	なし
1	10A	1	10A	1	10A
2	20A	2	20A	2	20A
3	30A	3	30A	3	30A
		4	60A		
3		3		0	

h		j		k	
0	なし	0	なし	0	なし
1	10A	1	10A	1	10A
2	20A	2	20A	2	20A
3	30A	3	30A	3	30A
		4	60A		
0		0		0	

l		m	
0	なし	0	なし
1	10A	1	10A
2	20A	2	20A
3	30A	3	30A
4	60A		
0		0	

コンセントは～20A：明工社、30A～：アメリカン電機製。

米国230VはHUBBELL製。

各コンセントにブレーカ装備。

オートローダー用コンセントは非標準装備。

コンセント最大8個装備可。

機種	最大総電流(※)
SE50EV-A	50A
SE75EV-A	75A
SE100EV-A	75A
SE130EV-A	75A
SE180EV-A	100A

※予備電源コンセント、金型温調電源、コア回転電源を含む。

※D036bの注意

基本動作（赤：異常，黄：生産完了，緑：運転中〈半/全自動〉）以外にも各動作条件、点灯/点滅、ブザーの鳴らし方を操作画面にて任意に選択可能です。

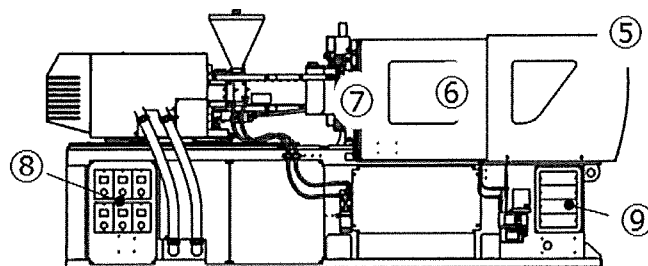
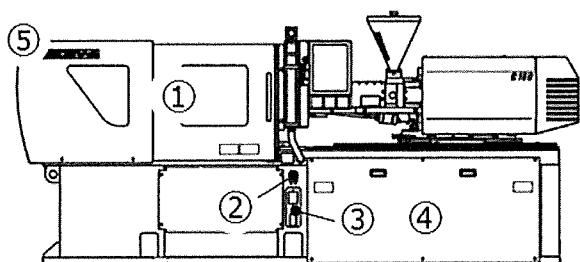
※成形機状態出力表示の注意

46項目

切モード，準備モード，手動モード，半自動モード，全自動モード，全半自動モード，異常，生産完了，有人，無人，良品ショット，不良品ショット，パージ中，型閉中，型閉完了，充填中，保圧中，計量中1，型開中，エジェクタ中，エジェクタ前進限，エジェクタ後退限，型開限，ショットカウンタ，ヒータON，モータON，型開中，型閉一時停止，計量中2（SB含まず），型開一時停止2（型閉でOFF），射出位置（以上），射出位置（以下），計量位置（以上），計量位置（以下），サックバック位置（以上），サックバック位置（以下），型開位置（以上），型開位置（以下），型閉位置（以上），型閉位置（以下），エジェクタ突出位置（以上），エジェクタ突出位置（以下），エジェクタ戻位置（以上），エジェクタ戻位置（以下），型厚前進位置（以上），型厚後退位置（以下）

SE100EV-A - C250

製番	MM682490	Rev.	2
----	----------	------	---



①	B009f 油圧コアトラ制御回路（手動設定） B009g 油圧コアトラ駆動回路（リモート設定） B009h 油圧コアトラ駆動回路（リモート設定、i e ポンプ油圧パッケージ） B010 空圧コアトラクタ
②	C007 V - P 切換（型内圧） ・ USB 接続回路
③	D050b 工具用電源コンセント
④	B013a 製品取出機接続回路 B026 ダイクランプ制御装置（横入） クランプ：複動、固定タイプ B027a ダイクランプ制御装置（縦入） クランプ：複動、固定タイプ B027b ダイクランプ制御装置（縦入） クランプ：複動、手動スライドタイプ B027c ダイクランプ制御装置（縦入） クランプ：複動、自動スライドタイプ B027d ダイクランプ制御装置（縦入） クランプ：単動、手動スライドタイプ B027e ダイクランプ制御装置（縦入） クランプ：単動、自動スライドタイプ B035b バルブゲート駆動回路 D013d 生産数管理装置 D029b 自動始動装置（ヒータ+給水+外部出力信号） ・ バルブゲート制御回路 ・ 型閉・型開信号 無電圧 a 接点 ・ 製品落下確認接続回路 ・ 自動始動・停止機能 ・ 成形機状態出力機能 ・ 付帯設備異常監視
⑤	D036a パトライト D036b 高機能3色LEDシグナルタワー
⑥	B012 コア回転制御回路 D009a 金型温度監視 可動側2ゾーン D009b 金型温度監視 可動側1ゾーン、固定側1ゾーン D009c 金型温度監視 可動側2ゾーン、固定側2ゾーン D022a 金型自動温度調節計(K=CA 可動側2ゾーン) D022b 金型自動温度調節計(K=CA 可動側1ゾーン、固定側1ゾーン) D022c 金型自動温度調節計(K=CA 可動側2ゾーン、固定側2ゾーン)
⑦	D009b 金型温度監視 可動側1ゾーン、固定側1ゾーン D009c 金型温度監視 可動側2ゾーン、固定側2ゾーン D022b 金型自動温度調節計(K=CA 可動側1ゾーン、固定側1ゾーン) D022c 金型自動温度調節計(K=CA 可動側2ゾーン、固定側2ゾーン)
⑧	B013b SPI製品取出機接続回路

予備電源コンセント配置

⑧ D049e~k

D049e	D049f	D049g
0 なし	0 なし	0 なし
1 10A	1 10A	1 10A
2 20A	2 20A	2 20A
3 30A	3 30A	3 30A
	4 60A	

⑨ D049l, m

D049l	D049m
0 なし	0 なし
1 10A	1 10A
2 20A	2 20A
3 30A	3 30A
4 60A	

D049h D049j D049k

D049h	D049j	D049k
0 なし	0 なし	0 なし
1 10A	1 10A	1 10A
2 20A	2 20A	2 20A
3 30A	3 30A	3 30A
	4 60A	

SE100EV-A-C250

製番	MM682490-2
----	------------

<選択オプション>

1. 予備品・付属品 (QA02)

オプションNo.	選択	名称	数量
Q001		予備品A(機械品)(機械品 : 潤滑部品)	A
Q002		予備品A(電気品)(電気品 : 熱電対)	A
Q003		輸出予備品(エンコーダ、リミットスイッチ、近接スイッチ)	A
Q004	○	レベルパッド (1台分)	A 1
Q005		基礎ボルト (1台分)	B
Q009		成形機吊り治具	A
Q010		工具A(六角棒スパナ, 両口(片口)スパナ, モンキレンチ, パイプレンチ, ドライバー, ローコルペイスト, 工具箱)	A
Q017		エジェクタロッド(2本/組)	A
Q022	○	グリースガン	A 1
Q023a	○	自動給脂用グリースカートリッジ (6本) (700cc×6pcs/set)	A 1
Q023b		自動給脂用グリースカートリッジ (1本) (700cc×1pcs/set)	A
Q024a	○	手動給脂用グリースカートリッジ (6本) (400cc×6pcs/set)	A 1
Q024b		手動給脂用グリースカートリッジ (1本) (400cc×1pcs/set.)	A
Q032c		高精度断熱板 厚さ: 10mm(十字形、取り付けなし、梱包のみ)	B
Q032d		高精度断熱板 厚さ: 5mm(十字形、取り付けなし、梱包のみ)	B
Q033a		イージーランプ M型(取り付けなし、梱包のみ)	B
Q033b		イージーランプ MA型(取り付けなし、梱包のみ)	B
Q033c		イージーランプ MB型(取り付けなし、梱包のみ)	B
Q036a	○	オープンノズル用めがねレンチ	B 1
Q036b		シャットオフノズル用めがねレンチ	B

SE100EV-A - C250

製 番	MM682490 - 2
-----	--------------

<選択オプション>

2. スクリュ予備品 (QS01~QS14)

オプションNo.	選択	名称	数量
S001		バンドヒータ予備品	
S002		ノズル部ヒータ予備品	
S003		スクリュアセンブリ予備品 (スクリュ)	
S003		スクリュアセンブリ予備品 (ヒータ)	
S003		スクリュアセンブリ予備品 (ヒータカバー)	
S003		スクリュアセンブリ予備品 (ノズル)	
S004		ノズル予備品	
S005		シリンダノズル予備品	
S006		スクリュ予備品	
S007		3点セット予備品	
S008		O/N交換部品	
S009		N/O交換部品	
S010		高温仕様予備品	
S011		FTCノズル予備品	
S003		スクリュアセンブリ予備品 (3点セット)	

SE100EV-A - C250

製 番	MM682490 - 2
-----	--------------

<選択オプション>

特別注文仕様 (Cオプション)

番号	項目	仕様内容	数量	添付	見積ID
01	半自動インサート対応 (両手押しエンベクタ 戻り)	Motion選択時の半自動運転において、エンベクタ突出後に 両手押しスイッチによるエンベクタ戻動作を可能とします。 スイッチ取付位置はMMCユニット下部のスイッチBOXとします。 (Motion動作はD079選択欄に○を記入しご指示下さい)		無	D003AAH0-01

SEEV-A 標準装備品

可塑化・射出装置

No.	装備品
1	標準SDスクリアアセンブリ (オープンノズル・窒化スクリュ)
2	射出プログラム制御 (多段制御)
3	保圧プログラム制御 (多段制御)
4	スクリュサックバック (計量開始前/計量完了後)
5	スクリュ位置デジタル表示 (0.01mm設定)
6	保圧0.01秒設定
7	V-P切換 (圧力・位置)
8	充填遅延タイマ
9	自動パーキング装置インタロック付 (ノズルタッチまたは可塑化後退限選択)
10	加熱シリンダ温度制御 5ゾーン (φ18~φ20は4ゾーン)
11	加熱シリンダ温度 成形/保温/パージ 切替機能
12	ゾーン1 高容量ヒータ (C250以上はオプション)
13	スクリュ冷間起動防止装置 (インタロック可変タイマ付)
14	射出ユニット移動リモート設定装置 (遅延タイマ付後退時期選択・ノズルタッチ検出・移動時間)
15	スクリュ回転速度デジタル表示
16	パーキングカバー (リミットスイッチ付)
17	可塑化旋回装置 (ノズル芯調整機構付)
18	冷却残時間表示機能
19	計量開始遅延タイマ
20	射出/保圧速度立上り時間選択機能 (10モード)
21	保圧速度設定
22	サックバック遅延制御
23	シンクロ計量
24	反転制御ソフト
25	ノズル部単独温調
26	標準加熱シリンダカバー
27	水冷シリンダ温度制御装置
28	計量中型開動作 (ニードル弁駆動制御)
29	充填圧多段制御
30	樹脂滞留防止機能
31	手動ワンタッチ計量
32	高精度・高出力ノズルタッチ装置 (ノズルタッチ力3段可変)
33	ステンレス製パージ樹脂受け
34	SLスクリュ:同期率オートチューニング機能 (SLスクリュは選択仕様)

制御装置

No.	装備品
1	15インチ・カラーLCD表示画面
2	設定入力装置:タッチパネル
3	成形条件記憶装置
4	操作支援機能
5	成形支援機能
6	波形表示機能 (波形記憶機能・表示値読み取り機能・トリガによるデータ保存等)
7	画面ハードコピー機能
8	製品取出機接続回路 *1
9	最大15ヶ国語画面切替機能
10	保守管理機能 (点検時期・グリース給脂時期・項目・方法表示)
11	自動始動・停止機能 (ヒータ保温・ヒータ起動・成形機停止) *1
12	工程表示機能
13	SSRヒータ駆動回路
14	速度・位置・圧力・回転速度の工業単位入力
15	成形機状態出力信号 (5CH) *1
16	USB接続回路 (メモリ)
17	成形条件保護機能
18	異常処理選択機能
19	初期リジェクト・チョコ停リジェクト機能
20	画面配色変更
21	数値・文字入力キーレイアウト変更 (2種類より選択)
22	省エネアプリケーション (省エネ制御)
23	取出機進入許可信号

SEEV-A 標準装備品

監視装置

No.	装備品
1	実績値表示機能
2	ヒータ断線監視装置
3	付帯設備異常監視 (3ch) *1
4	異常監視機能 (最大クッション・最小クッション・充填圧・金型保護・サイクル時間・計量時間)
5	異常監視条件自動設定機能
6	異常履歴表示 (異常項目・発生時刻表示)
7	品質管理機能 (実績値統計機能・各種グラフ機能・10万ショット記憶データ確認機能)
8	生産数管理装置 (成形品判別装置・生産自動完了・ストッカ送り信号・ロギング・リセット付カウンタ)
9	自動始動装置 (ヒータ・外部出力信号)
10	加熱シリンダ温度監視 (全ゾーン)
11	自己診断機能
12	異常警報ブザー
13	ショットカウンタ
14	サイクル監視異常時処理 (ヒータ処理モード変更)
15	一覧設定画面
16	監視入れ忘れ防止機能
17	エジェクタトルク監視
18	保全時期通知 (ショット数/経過時間による保全時期通知)
19	射出圧力5点監視機能
20	サイクル分析機能

型締装置

No.	装備品
1	型開閉位置及び速度プログラム制御 (5段/3段切替)
2	金型保護装置
3	低圧型締装置
4	型閉/型開一時停止
5	型締力リモート設定
6	型厚リモート設定
7	エジェクタリモート設定 (2速制御・圧力・ストローク・遅延タイマ・多数回突出)
8	現在値入力 (エジェクタ突出限位置)
9	現在値入力 (型開限位置)
10	型締モード (ロックアップ)
11	エジェクタ突出インタロック (手動時型開限のみ可能)
12	型開中エジェクタ突出
13	型締中エジェクタ突出
14	金型プレート戻り確認 (成形機への入力信号) メタコン接続 *1
15	型閉・型開信号 (スピア制御信号) *1
16	バルブゲート駆動回路 (制御回路のみ) *1
17	金型取付準備モード (低速型開閉速度)
18	ポリカーボネート板付トグルカバー
19	非常停止押釦スイッチ (操作側・反操作側)
20	ポリカーボネート板付安全ドア
21	取出機取付穴
22	型締および射出グリース集中給脂配管
23	型締安全装置 (電気式・機械式)
24	型開閉低振動、高速モード選択機能
25	可動プラテンサポート装置 (リニアガイド式)
26	センタープレスプラテン
27	製品落下確認接続回路 *1
28	マルチトグル
29	タイバメッキ
30	プレーキ付エジェクタ装置
31	S-MOVE (低振動制御)
32	エジェクタ待機
33	型厚サーボ制御
34	トグル上部防塵カバー (固定式)
35	ドライサイクルモード

その他

No.	装備品
1	自動グリース給脂装置 (カートリッジグリス方式)
2	3方向取出フレーム
3	金型冷却水ブロック (2系統) (検流器・バルブはオプション)
4	標準予備品 (吊りボルト・ヒューズ・エアフィルタ)

*1 入出力信号はすべて無電圧接点です。出力信号のみで電源は供給されません。

*2 射出デューティは50%で、C160のみ最高射出速度が350mm/sとなります。

Zero-molding system 機能一覧

No.	機能
1	Zero-molding Main画面：作業別設定画面呼出
2	Zero-molding Main画面：成形量産モニタ（生産数・工程・異常・実績）
3	仕様・機能確認画面（標準機能・オプション機能・異常処理・仕様一覧・監視装置）
4	最小型縮力検出機能（自動計測）
5	段取支援：金型取付専用画面（型厚リモート・型タッチ・型縮力調整・準備型開閉・エジェクタ設定）
6	段取支援：金型設定専用画面（型開閉・エジェクタ多段設定）
7	段取支援：型開限・エジェクタ突出位置ティーチング機能（現在値入力）
8	段取支援：保護設定専用画面（金型保護・エジェクタ保護設定）
9	段取支援：マルチページ（ゲートページ・樹脂替え・チョコ停・低粘度樹脂ページ・樹脂評価）
10	段取支援：温度条件参照・呼出機能
11	段取支援：樹脂滞留警報・監視機能
12	段取支援：ノズル・加熱シリンダ昇温モード（ステップ/ノズル遅延/プロセス温調）
13	Zero-molding 成形条件設定画面：Z-Screen（充填・保圧・計量・時間・温度・型縮力）
14	Zero-molding フラッシュ制御
15	Zero-molding フラッシュ制御簡単設定
16	Zero-molding フローフロントチェック（制御による充填位置とショートショット位置の確認）
17	計量後反転除圧モード
18	Zero-molding 型縮力フィードバック制御
19	型縮力多段制御（クロスヘッド位置制御）
20	目的別マルチトグル（ガス抜き・変形防止）
21	Zero-molding 成形条件ガイダンスモニタ（ピーク型縮力・バック圧・状態表示）
22	実績モニタ切替機能（実績・工程・実際・電力・波形・温度グラフ）
23	成形条件アクセス制限機能（条件範囲・画面表示・パスワード機能）
24	成形立上げ自動条件変更機能（ショートショットモードによる）
25	保護機能：スクリュ保護機能
26	波形表示：工程別簡易表示（射出・保圧・計量・型開・型閉・エジェクタ・型厚）
27	波形表示：自動波形保存機能（常時・トリガ・異常時）
28	品質管理：波形監視機能
29	品質管理：成形プロセスモニタロギング（温度・温度制御出力・ピーク型縮力・バック圧）
30	生産管理：製品数管理（キャビティ数設定）
31	生産管理：稼働状況管理（稼働時間・モータ負荷率・消費電力表示）

塗装色仕様書 兼 チェックリスト

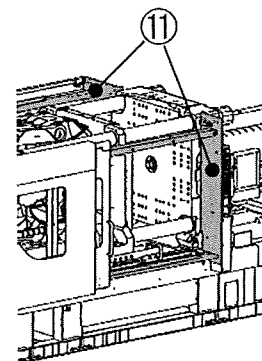
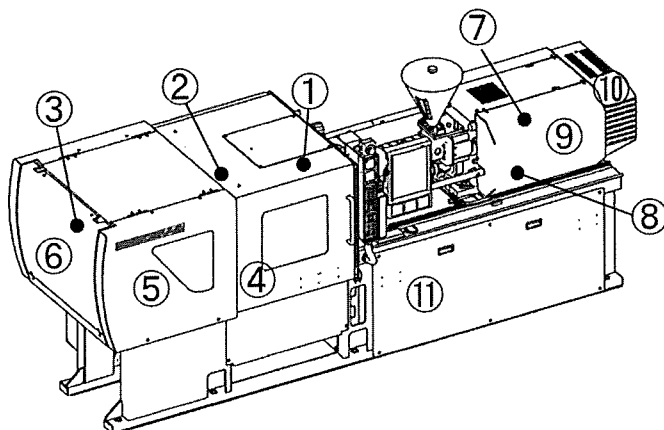
客先	昭和プラスチック工業株式会社					製番	MM682490	
機種	SE100EV-A				機番	M01H1083		
仕様	装置	NO	部位	客先仕様記入欄	生産管理 チェック欄	塗装業者	出荷準備	
						チェック欄	チェック欄	
※ 塗装色	型締	①	固定プラテン	G10A ダークグレー (標準色)				
		②	可動プラテン	G10A ダークグレー (標準色)				
		③	トグルサポート	G10A ダークグレー (標準色)				
		④	安全ドア	EV-A ブルー (凹凸塗装) 標準				
		⑤	操作・反操作側 カバー	EV-A ブルー (凹凸塗装) 標準				
		⑥	トグルカバー (後ろ)	EV-A ブルー (凹凸塗装) 標準				
	射出	⑦	射出装置	G10A ダークグレー (標準色)				
		⑧	スライドベース	G10A ダークグレー (標準色)				
		⑨	射出装置部 カバー	SED シルバー (凹凸塗装) 標準				
		⑩	モータ部カバー	G10A ダークグレー (凹凸塗装) 標準				
	フレーム	⑪	フレーム	G10A ダークグレー (標準色)				
※ 塗装仕様	別紙追記の有無		なし					
	特記事項							
※ 塗料	メーカー名							
	商品名							
	型式							

※塗装色 ①～⑪は下記参照のこと。更に詳細の塗り分けがある場合は別紙記載のこと。

※塗料 指示無き場合は標準塗料を使用。

※予備電源パネルは、フレームと同色。

※安全ドアレールは⑪フレームと同色。別色指定や、詳細の塗り分けがある場合は別紙記載のこと。



Cオプション名	C-OP NO.
Motion07インサート対応	SE-EVA B510

概要 半自動モードで二つのエジェクタ戻りスイッチを同時に押すことで、エジェクタ戻り動作を行うことができます。

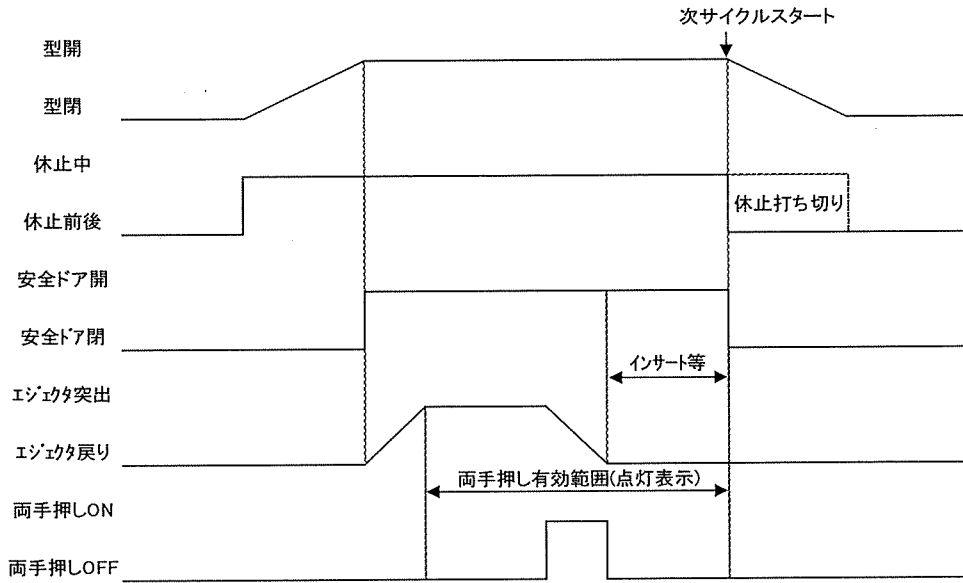
1.動作

- (1) MOTION選択(Motionモード)にて半自動運転を行うと、エジェクタは突出限位置にて停止します。この時、オプションスイッチBOX上のエジェクタ戻りスイッチが点灯します。
- (2) スイッチボックス上(MMC左側)のエジェクタ戻りスイッチと、オプションスイッチBOX上のエジェクタ戻りスイッチ(点灯表示)を同時に押すことで、エジェクタ戻り動作が可能になります。
- (3) 休止時間内に安全ドアを閉じると次サイクルが開始します。
 なお上記(2)の両手押し動作を行わずに安全ドアを閉じると、自動でエジェクタが戻り、次サイクルが開始します。この場合は、弊社標準のMotion07と同一制御になります。

以下に動作例を記載します。

※動作例のため仕様用途によっては異なる場合があります。

動作



2.注意

エジェクタ戻り両手押し動作が可能な条件は、上記フローのようにエジェクタ突出限到達から次サイクルスタートまでとなります。
 この間に運転モードを切り換えたり、ノーモーションに切り換えたりすると表示灯が消灯し、両手押し動作ができなくなります。