

● 型締装置

型締方式		ダブルトグル (5点)	
最大型締力	kN(tf)	490 { 50 }	
タイバー間隔 (横×縦)	mm	360 X 310	
プラテン寸法 (横×縦)	mm	500 X 450	
デーライト	mm	600	
型開閉ストローク	mm	250	
プラテン速度	mm/s	MAX.1200	
金型厚さ	最小	mm	160
	最大	mm	350
エジェクタ方式		電動式 (5点)	
エジェクタ突出力	kN(tf)	20 { 2.2 }	
エジェクタ速度	mm/s	MAX.333	
エジェクタストローク	mm	70	

● 可塑化装置

		C75S			C110S			C160S		
スクリュ直径	mm	20	22	25	22	25	28	25	28	32
最大射出圧	MPa(kgf/cm ²)	270 { 2760 }	223 { 2280 }	172 { 1760 }	274 { 2800 }	212 { 2170 }	174 { 1780 }	274 { 2800 }	218 { 2230 }	167 { 1710 }
最大保圧	MPa(kgf/cm ²)	216 { 2208 }	178 { 1824 }	138 { 1408 }	219 { 2240 }	170 { 1736 }	139 { 1424 }	219 { 2240 }	175 { 1784 }	134 { 1368 }
理論射出体積	cm ³	27	33	43	40	51	64	51	64	84
射出質量 (GPPS)	g	26	32	41	38	49	61	49	61	80
	OZ	0.9	1.1	1.5	1.3	1.7	2.2	1.7	2.2	2.8
可塑化能力 (GPPS at MAX回転)	kg/h (rpm)	13 (400)	18 (400)	26 (400)	18 (400)	26 (400)	37 (400)	26 (400)	37 (400)	53 (400)
射出率	cm ³ /s	157	190	245	190	245	308	196	246	322
スクリュストローク	mm	87			104			104		
最大射出速度	mm/s	500			500			400		
スクリュ駆動方式		電動式								
スクリュ最高回転速度	rpm	400								
温度制御ゾーン数		4								
ヒータ容量	kW	3.2	3.6	4.1	3.6	4.1	4.6	4.1	4.6	5.1
ノズル押付力	kN(tf)	7 { 0.8 }								
移動ストローク(突出量)	mm	250 (30)								
ホッパー体積	l	15								

● 機械寸法、重量

機械寸法 (L×W×H)	mm	3631X984X1670	3727X984X1670	3844X984X1670
機械質量	t	2.2	2.3	2.4

- 注1 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
 注2 最大射出圧、最大保圧の値は射出モータのディーティが30%を越えない範囲で連続運転可能な値です。
 注3 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますので御了承ください。
 注4 {}内の数値は参考値を示します。