

納入先名: Deliver to (CD: 06810A)
工事名称: Model (CD: 1774) 台数: Unit Si-230-6/H300D 1
製作番号: Mfg.No 4154289

特注仕様書: Specifications Sheet			
Date: 11-Oct-2016		Form No. 1046-016102	
承認 Approved by	設計者 Designed by	設計者 Designed by	設計者 Designed by
設計 2016.10.12 寺田	設計 2016.10.12 大畑秀	設計 2016.10.12 今西祐	設計 2016.10.11 山口和

TOYO Machinery & Metal Co., Ltd.

特注仕様 Custom-made Specifications	図面番号 Drawing No.
C 射出ユニット(H300D: 1793) φ55 Injection unit (H300D) φ55	
C. 耐摩耗 I スクリュー(55)※NPR1 Wear-resistant I screw (φ55) NPR1	
仕様書 ★C03162 Specification (C03162)	
C. 耐摩耗加熱筒 I (55)※NEOC600 Wear-resistant barrel I (φ55) ※NEOC600	
A. ノズル(55)予備 Nozzle (φ55)	
C. ロングノズル(55-68)ヒータ付き Long nozzle (φ55-φ68) with a heater	
A ロケートリング(100/120) Locate ring (100/120)	
A 冷却水フローゲージ Cooling water flow gauge	
仕様書 ★C12284 Specification (C12284)	
A 断熱板(ベスサーモU)標準盤面仕様 Insulating plate (Besthermo U) standard specification	
仕様書 ★C14180 Specification (C14180)	
A 金型エジェクタプレート戻り確認コンセント Mold ejector plate return check outlet	
金型エジェクタプレート戻り確認 Electric circuit figure	P4B200151
A エア払落装置(2系列) Air blow-off device (dual lines)	
仕様書 ★C12268 Specification (C12268)	
エア払落装置(2系列) Air blow-off device (dual lines)	P2B154872
A ネジ抜モータ接続回路(コンセント付0.75KW) Unscrewing motor connection circuit (with outlet) 0.75KW	
ネジ抜装置(0.75KW) Unscrewing unit (0.75KW)	P3B298432
C 安全ドアインターロックモーション仕様 Safety door interlock motion specification	
仕様書 ★C06304 Specification (C06304)	

先頭記号⇒

A:標準取扱説明書に記述なき追加仕様

C:標準取扱説明書に対しての変更内容

Head sign⇒

A:The additional description to standard spec.

C:The modified description from standard spec.

納入先名: Deliver to (CD: 06810A)
殿
工事名称: Model (CD: 1774) 台数: Unit Si-230-6/H300D 1
製作番号: Mfg.No 4154289

特注仕様書: Specifications Sheet

Date:11-Oct-2016

Form No.1046-016102

TOYO Machinery&Metal Co.,Ltd.

特注仕様 Custom-made Specifications	図面番号 Drawing No.
安全ドアインターロックモーション仕様 Electric circuit figure	P3B295593
A 防振ゴム(ELC-190) Rubber pads (ELC-190)	
仕様書 ★C12293 Specification (C12293)	
A 表示灯3段(赤、黄、緑、型締側取付) Indicator light of three colors (red, yellow, green mount on mold clamp side)	
仕様書 ★C14134 Specification (C14134)	
表示灯3段 Electric circuit figure	P3B305992
A 各種信号出力(無電圧A接点4点) Various signal output (4 No-volt A contact)	
各種信号端子出し(4点) Electric circuit figure	P3B312373
A 工具・付属品(ダンボール製) Tool and accessories	
A 真空装置インターフェース Vacuum unit interface	
真空装置インターフェース Electric circuit figure	P4B217923
A. チェック3点(55)予備 Checks 3points (φ55)	
A. 予備グリス(自動ポンプ用B3-2)400CC Spare grease (B3-2 for auto pump) 400CC	
A 100Vコンセント2口10A トランス付 100V outlet (2 sockets, 10A with transformer)	
100Vコンセント2口 10A Electric circuit figure(100V outlet 2 sockets, 10A)	P3B313983
A 200Vコンセント(アメリカン, 30A型締側) 200V outlet (American, 30A on mold clamping side)	
200Vコンセント Electric circuit figure (200V outlet)	P3B314443
A バルブゲートインターフェース Valve gate interface	
バルブゲートインターフェース Electric circuit figure	P3B312631
A 200Vコンセント(アメ, 30A4口射出側) 200V Outlet (American, 30A 4 sockets Injection Side)	

先頭記号⇒

A:標準取扱説明書に記述なき追加仕様

C:標準取扱説明書に対しての変更内容

Head sign⇒

A:The additional description to standard spec.

C:The modified description from standard spec.

納入先名:Deliver to (CD: 06810A)	殿
工事名称:Model (CD: 1774) 台数:Unit Si-230-6/H300D	1
製作番号:Mfg.No 4154289	

特注仕様書: Specifications Sheet

Date:11-Oct-2016

Form No.1046-016102

TOYO Machinery&Metal Co.,Ltd.

特注仕様 Custom-made Specifications	図面番号 Drawing No.
200Vコンセント Electric circuit figure (200V outlet)	P3B314443
A 100Vコンセント2口10A トランス付A位置 100V outlet (2 sockets, 10A with transformer A position)	
100Vコンセント2口 10A Electric circuit figure(100V outlet 2 sockets, 10A)	P3B313983
C ヒータ6ゾーン配線(φ40-55) Si-6 Wiring heater 6 zone (φ40-55) Si-6	
ヒータ6ゾーン Wiring heater 6 zone	P2B163953
A. ヒータ6ゾーン用熱電対φ50 Heater 6 zone thermocouple φ50	
A. ヒータ6ゾーン用熱電対φ50 予備 Heater 6 zone thermocouple φ50	
A ホットランナー信号(端子出し) Si-6 Hot runner signal (terminal outlet) Si-6	
ホットランナー信号(端子出し) Electric circuit figure	P3B485522
A 200Vコンセント(アメ、60A×2) 200V outlet(American, 60A 2 sockets)	
200Vコンセント(60A*2)アメリカン Electric circuit figure (200V outlet)	P3B314432
A 200Vコンセント型締側2個取付(230-6) 200V outlet mold clamping side 2 pcs installation (Si-230-6)	
200Vコンセント Installation ASSY (200V outlet)	P3B498481
A 100Vコンセント取付(操作側底)230-6 100V outlet installation (Operation side frame bottom) 230-6	
100Vコンセント取付 Installation ASSY	P3B434451

先頭記号⇒

A:標準取扱説明書に記述なき追加仕様

C:標準取扱説明書に対しての変更内容

Head sign⇒

A:The additional description to standard spec.

C:The modified description from standard spec.

1 PLASTAR Si-230-6 主仕様

射出	スクリー直径	mm	32	36	40	46	40	46	50	55	60	
	射出ストローク	mm	128	144	160		160	184	200	220		
	理論射出体積	cm ³	103	147	201	266	201	306	393	522	622	
	標準	射出装置名	—	—				H300D				—
		射出率	cm ³ /s	—				264	349	412	499	—
		最大射出速度	mm/s	—				210				—
		最大射出圧力	MPa	—				244.0	215.6	186.2	156.8	—
		最大保圧	MPa	—				244.0	196.0	166.6	137.2	—
	高压	射出装置名	—	F200D				H370D				—
		射出率	cm ³ /s	169	214	264	349	251	332	393	475	565
		最大射出速度	mm/s	210				200				—
		最大射出圧力	MPa	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0※2	233.0※2	235.0	196.0	166.6
		最大保圧	MPa	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0※2	233.0※2	215.6	176.4	147.0
	高速	射出装置名	—	—				H450D				—
		射出率	cm ³ /s	—				377	499	589	713	—
		最大射出速度	mm/s	—				300				—
		最大射出圧力	MPa	—				244.0	215.6	186.2	156.8	—
		最大保圧	MPa	—				244.0	196.0	166.6	137.2	—
	超高速	射出装置名	—	FH400D				—				—
		射出率	cm ³ /s	322	407	503	665	—				—
		最大射出速度	mm/s	400				—				—
		最大射出圧力	MPa	264.0	250.0	215.6	166.6	—				—
		最大保圧	MPa	264.0	250.0	186.2	147.0	—				—
	可塑化能力(PS)	kg/h	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	242.0	
	スクリー回転速度	min ⁻¹	350				300				—	
	ヒータ電力	kW	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	19.50	
	ノズルタッチ力	kN	24.5				29.4				—	
型締	型締方式	—	ダブルトルグル									
	型締力	kN	2254									
	型開閉ストローク	mm	550									
	最小金型厚さ	mm	250									
	最大金型厚さ	mm	680									
	タイバー間隔(H×V)	mm	610×610									
	金型取付盤寸法(H×V)	mm	820×820									
	エジェクタ力	kN	51.9									
	エジェクタストローク	mm	150									
その他の	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.4									
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2									
	機械寸法(L) ():FH400D	mm	5813	5813	5813	5813 (5822)	6020	6193	6263	6437	6609	
	機械寸法(W×H)	mm	1453×1870				1453×1870					
	入力電源	—	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz									
	メインブレーカ容量	A	200 (F200D:150)									
	総電気容量	kVA	F200D : 29					H300D : 43				
								H370D : 52				
								H450D : 58				
FH400D : 49												
入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】	mm ²	F200D : 38【14】 FH400D : 60【22】					H300D : 60【22】 H370D/H450D : 60【38】					
機械質量	t	9.0					9.9					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です
- ※1成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。



2 PLASTAR Si-6 装備仕様

	標準装備	オプション
射出・計量	・ジャストバック射出制御 ・Vモード(応答性可変)射出制御 ・SRC-II計量方式 ・SNF射出制御 ・射出速度・位置・圧力クローズド制御 ・射出プログラム制御(2～7段) ・計量プログラム制御(1～3段) ・射出・保圧切換(位置・時間・圧力) ・射出多段・折線制御(速度・圧力) ・サックバック機能(計量前・計量後・逆回転) ・オートバージンシステム(スタンダード・TWAP・排出バージン・強制後退バージン) ・ホッパ温度調節装置(PID制御) ・手動時無背圧計量機能 ・ノズル反復機能 ・高圧型締射出複合動作機能 ・射出装置旋回装置(ノズル芯出し機構付) ・樹脂切れ検知機能 ・ヒータ SSR 制御 ・ヒータ保温制御 ・樹脂滞留監視機能 ・ヒータ5ゾーン(スクリュー直径φ24以下は4ゾーンになります。) ・バージンカバ(インターロック付き) ・耐摩耗スクリュー・加熱シリンダ(φ40以下) ・断熱仕様ヒータカバー	・SRC-III計量方式 ・エア式チェックノズル ・異径スクリュー・加熱シリンダ ・耐摩耗スクリュー・加熱シリンダ(φ46以上) ・特殊専用スクリュー ・ロングノズル ・細径ロングノズル(φ28以下) ・分離型ノズル(φ36以下) ・ヒータ高温仕様(最大表示 500℃) ・ホッパ(シャッタ付き) 20ℓ : φ16～φ28 40ℓ : φ32～φ40 55ℓ : φ46～φ55 125ℓ : φ60～φ120 ・ホッパ旋回装置(B～J 射出ユニット) ・ホッパスライド装置(K～N 射出ユニット) ・ノズル部温度制御2点 ・ダブルタッチ機構(280-6～950-6) ・バージン受け用カバー(折り返し付き) ・機構部点検用透明カバー仕様(B～H 射出ユニットのみ)
型締	・型開閉速度・位置・クローズド制御 ・エジェクタ速度・位置・クローズド制御 ・型開プログラム制御(2～5段) ・型閉プログラム制御(3～5段) ・エジェクタ前進プログラム制御(1～3段) ・2段階エジェクタ ・金型交換モード(低圧・低速) ・自動増締装置 ・低圧型締装置 ・金型保護装置(HSP 金型保護機能) ・型開途中エジェクタ機能(位置) ・可動盤支持装置(50～100-6:直動ガイド/130～450-6:ダブルローラ/680-6以上:低摺動スライド) ・2重安全装置(電気・機械) ・非常停止押ボタンスイッチ(操作側・反操作側) ・コアバック(3段)	・エア払落装置(1系列・2系列) ・エア払落装置3方弁(1系列・2系列) ・エア中子装置(1～4系列) ・油圧中子装置(1～4系列、油圧装置別置) ・金型エジェクタプレート戻確認(メタコン接続・コンセント接続) ・金型温度表示(2系列、マグセンサ付き) ・金型温調(2系列、マグセンサ付き) ・ロケートリング 50-6(60/100) 80～230-6(100/120) ・断熱板(汎用・高精度 230-6 以下) ・金型厚さ延長 (280-6～950-6) ・エジェクタセンタープルバック仕様(50～350-6) ・サーボネジ抜き装置(50～230-6)
制御	・SYSTEM600/700(TFTカラー液晶・フルタッチパネル) ・射出・可塑化・計量波形グラフィック表示(記憶機能付き) ・全項目デジタル設定 ・成形条件内部メモリ(400型) ・USBインターフェース(1口) ・スクリュー冷却起動防止機能(残り時間表示) ・温度制御(高精度PID・ソフトスタート・段階制御機能) ・ヒータ自動投入機能(一週間) ・有人・無人切換機能 ・アワーメータ(稼働時間表示) ・モニタ機能(位置・速度・圧力・時間・回転数 他 96項目のうち選択 32項目) ・モニタデータ統計計算処理 ・モニタグラフ表示 ・アラーム機能(サイクル・モニタ上下限・ヒータ断線・熱電対断線・安全扉 他) ・マルチカウンタ(ショット・ロット・繰返しロット・予鈴・初期排出・連続不良・稼働) ・機械状態表示機能(運転モード・型締完了・エジェクタ後退限) ・生産管理機能(生産率・生産完了予想時間・稼働率 他) ・他国語表示(英語・中国語(簡体字・繁体字)・タイ語・スペイン語・ハンガリー語・ヘブライ語) ・メンテナンス機能(1サイクルグラフ・アラーム履歴・グリース給脂時期表示・サーボアンプ通信) ・設定値変更履歴(300件) ・セキュリティ機能 ・射出圧縮制御(スタンダード仕様・1～5段) ・ゲートカット装置 ・消費電力表示 ・スマートモルディング機能(成形ナビ・成形条件診断)	・表示灯1段(赤) ・表示灯3段(赤、黄、緑 モード選択機能付き) ・ネジ抜モータ接続回路(コンセント付き) ・100Vコンセント(2口、電源客先) ・100Vコンセント(2口、合計 10Aトランス付) ・200Vコンセント(4口、30A2系列) ・200Vコンセント(4口、30A2系列、電源遮断機能付) ・真空装置インターフェース ・バルブゲートインターフェース ・コンベア起動インターフェース ・金型自動クランプインターフェース ・各種信号出力(無電圧a接点 4点) ・プリンタ(モノクロ) ・品質管理システム(A++) ・成形条件管理ソフト ・生産管理システム(T-Station lite) ・他国語表示(チェコ・フランス・イタリア・ポルトガル) ・異電圧仕様(トランス対応) ・プリンタ出力端子(成形条件・モニタデータ・画面) ・プリンタ用 100Vコンセント(1口)
その他	・グリース自動潤滑装置 ・USBメモリ(当社指定)(400型:成形条件のみ保存時) ・取出機インターフェース ・付属品(金型押え金具・専用工具・予備グリース)	・全グリース自動潤滑装置 ・防振ゴム ・金型冷却水配管 ・冷却水フローゲージ ・ホッパ部メンテナンス用補助ステップ ・工具(ハンドグリースポンプ・スパナ・六角レンチ・ドライバー) ・シュート(350-6 以下) ・反転シュート(100-6 以下)
注記	・標準バンドヒータ使用可能温度は、350℃までです。これを超える場合は、高温仕様ヒータを御使用下さい。 ・特殊仕様の金型を御使用の場合は別途御相談下さい。	

